# balaguercomponents

Milling and Industry Accessories

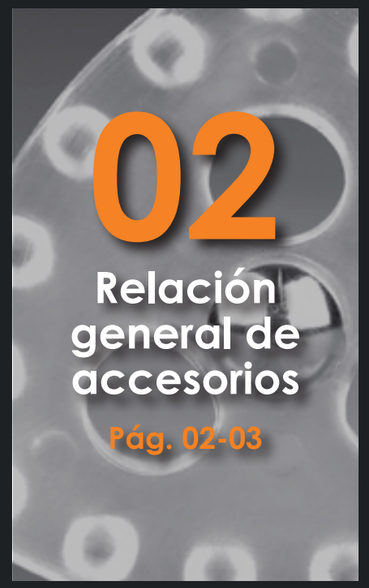
## CATÁLOGO GENERAL

www.balaguer-components.com

# Índice




01
Empresa
Pág. 01



02
Relación general de accesorios
Pág. 02-03



06
Chapa perforada
Pág. 19-22



07
Correas dentadas sinfín de goma
Pág. 23-24



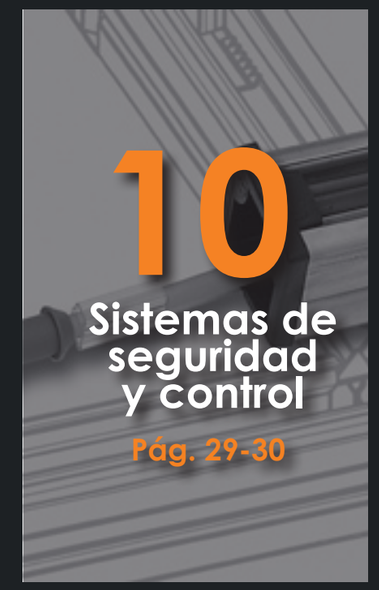
03
Accesorios para filtrar y tamizar
Pág. 04-06



08
Cepillería Industrial
Pág. 25-26



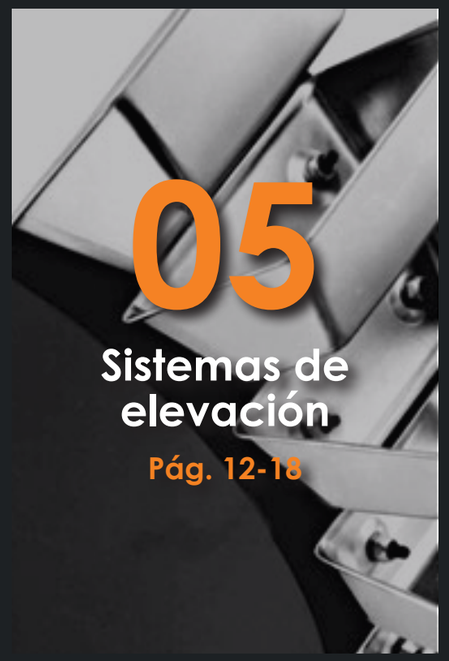
09
Tubería de caída
Pág. 27-28



10
Sistemas de seguridad y control
Pág. 29-30



04
Tejidos sintéticos y metálicos
Pág. 07-11



05
Sistemas de elevación
Pág. 12-18



11
Cadena transportadora tipo “Redler”
Pág. 31-32



Balaguer Components, empresa líder en el sector de componentes para la industria de la molienda, suministrando repuestos y consumibles de alta calidad para plantas de procesado de cereales y alimentos en general.

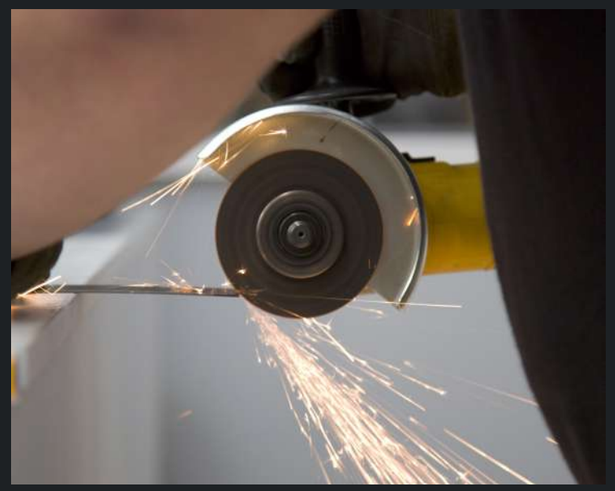
Esta trayectoria a nivel mundial es el resultado de la unión de dos destacadas firmas en el sector de la molienda de cereales:

Sala, S.L., una empresa fundada en 1970 especializada en el suministro, comercialización y fabricación de productos consumibles para la molinería e industria en general.

En Balaguer Components, entendemos la importancia de contar con componentes confiables y eficientes para garantizar un funcionamiento óptimo de su maquinaria. Por eso, nos enorgullece ofrecer una amplia gama de productos diseñados específicamente para satisfacer las necesidades de la industria molinera.

Nos distinguimos por nuestra atención al detalle y nuestro compromiso con la excelencia.





La trayectoria, modernización y constante innovación de esta empresa le han otorgado una amplia experiencia y conocimiento, los cuales ponemos hoy a su disposición en todo el mundo a través de nuestra firma Balaguer Components, S.L.

Fundiciones Balaguer, S.A., una empresa fundada en 1916 y líder mundial en la fabricación de cilindros templados para la industria molinera y alimentaria en general. Balaguer suministra actualmente 15.500 cilindros al año, exportándolos a 125 países de todo el mundo.

Nuestro experimentado equipo de profesionales está altamente capacitado para brindarle asesoramiento técnico y soluciones personalizadas que se adapten a sus necesidades específicas.

Además, nos enorgullece contar con una amplia red de distribución que nos permite llegar a clientes en todo el mundo. Exportamos nuestros productos a más de 125 países, lo que nos posiciona como un referente a nivel global en el sector de componentes para la industria de la molienda.





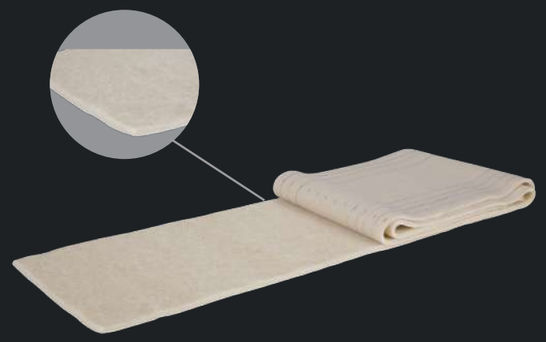
# RELACIÓN GENERAL DE ACCESORIOS

Pág. 02-03

# 02



## CINTA FLOCKADA IMPORTACIÓN



- 10 mm. ancho
- 12 mm. ancho
- 14 mm. ancho
- 16 mm. ancho
- 18 mm. ancho
- 20 mm. ancho
- 25 mm. ancho
- 30 mm. ancho

## CINTA INGLESINA DE ALGODÓN



- 10 mm. ancho
- 12 mm. ancho
- 14 mm. ancho
- 16 mm. ancho
- 18 mm. ancho
- 20 mm. ancho
- 25 mm. ancho
- 30 mm. ancho

## MANGUITO DE GOMA





- Fabricados en gruesos de 4 o 5mm y altura de 70 y 80 mm respectivamente y bajo pedido
- Manguito de goma para la sujeción de cristales visores neumáticos.
- Conexiones de tuberías de aspiraciones a ventiladores o superciclones.
- Salidas de deschinadoras de aire

## BOLAS DE GOMA / POLIESTER



- Bolas para desentrape de monitores y limpieza de planchisters.

- 16 mm. Ø
- 18 mm. Ø
- 25 mm. Ø
- 30 mm. Ø
- 35 mm. Ø

## VARILLAS DE FIBRA DE VIDRIO



- Varillas de fibra de vidrio para la sujección de los planchisters

## CRISTALES PYREX Y TUBOS DE METACRILATO



- Visores cilíndricos, **fabricados en todos los diámetros y longitudes,** para controlar el flujo de la mercancía.

## CUCHILLAS



- Para limpieza de cilindros lisos

## ADHESIVOS




- Adhesivos para fijar las telas del cernido al marco.
  Aptos para el uso alimentario.

## ANILLOS DE UNIÓN EN INOX.



105 mm. Ø

120 mm. Ø

150 mm. Ø

200 mm. Ø

## GOMA NEGRA PARA ESCLUSA



130 mm. Ø int.

156 mm. Ø ext.

15 mm. altura

155 mm. Ø int.

180 mm. Ø ext.

20 mm. altura

## PRESILLA + TORNILLO



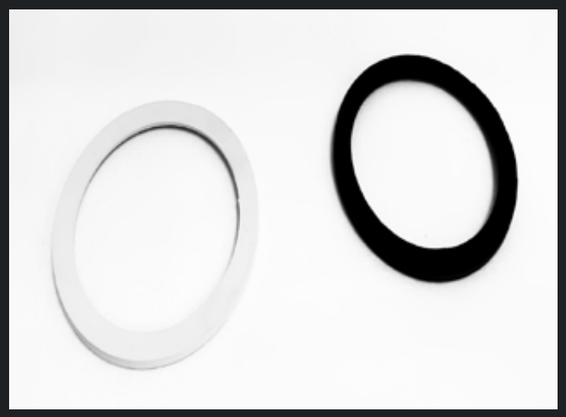
Sujección de la tela metálica de varilla ondulada mediante una presilla y un tornillo, para facilitar así el cambio de los desentrapadores, sin necesidad de dañar el marco de madera.

## ABRAZADERA ANILLO DE CIERRE RÁPIDO



Diferentes medidas bajo pedido.

## ARO DE GOMA DE PUERTA DE REGISTRO



Blanco y negro, 120 mm de diámetro

## CINTA JUNTA MECHA



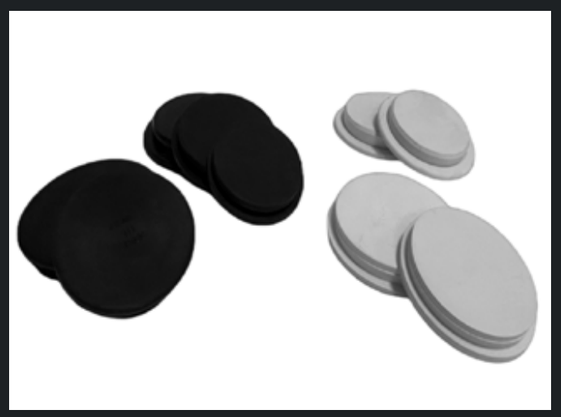
Para ajuste y cierre de los bastidores de planchister, 14 mm ancho.

## SINEN BLOCK



Para amortiguación de vibraciones

## TAPONES DE REGISTRO



De goma negra y blanca.
Diámetros 100 mm y 120 mm.

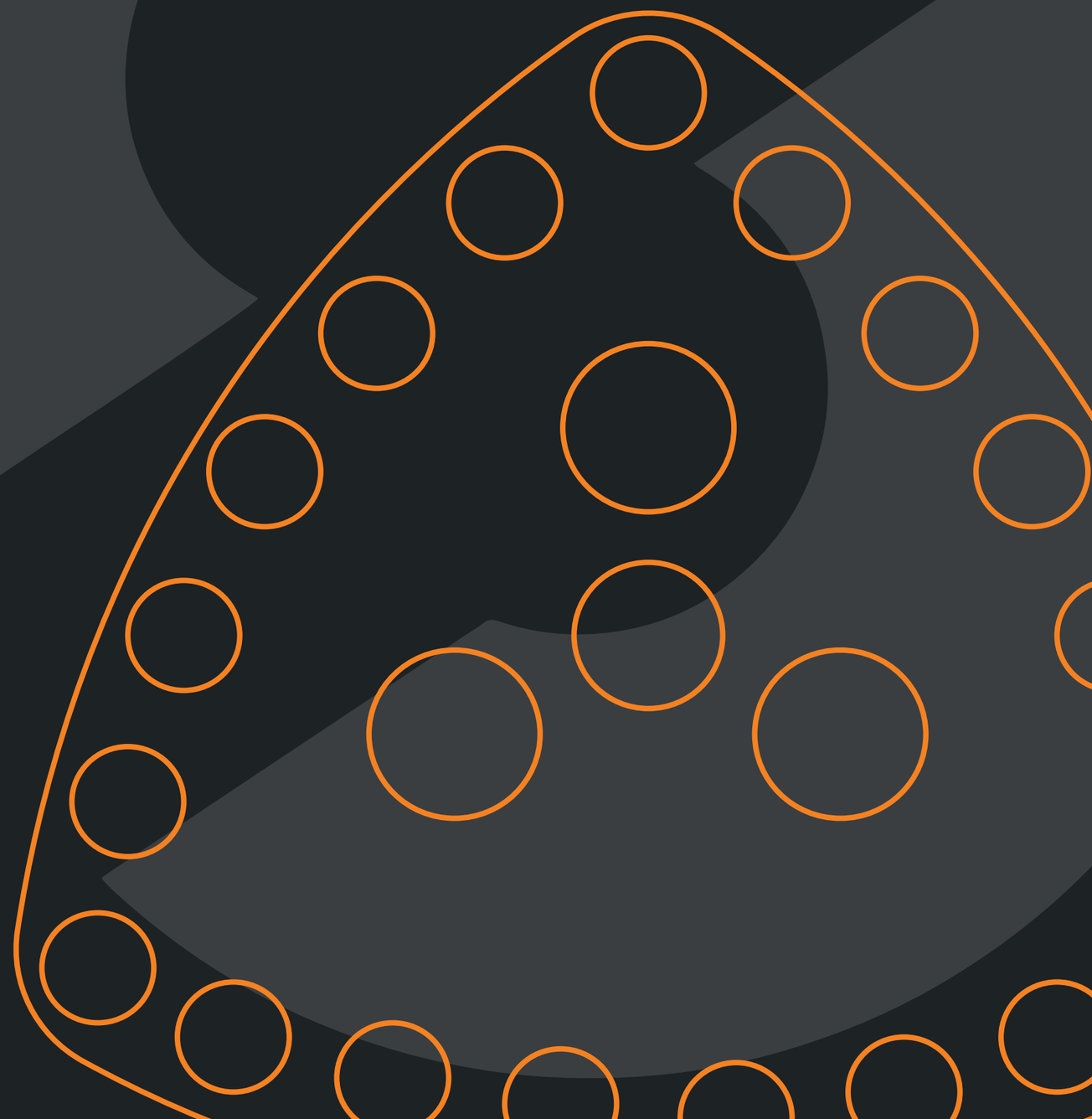



## AEROSOL CORREAS DE CUERO ADHE-LB8005/400

# ACCESORIOS PARA FILTRAR Y TAMIZAR

Pág. 04-06

# 03



## MANGAS DE FILTRO



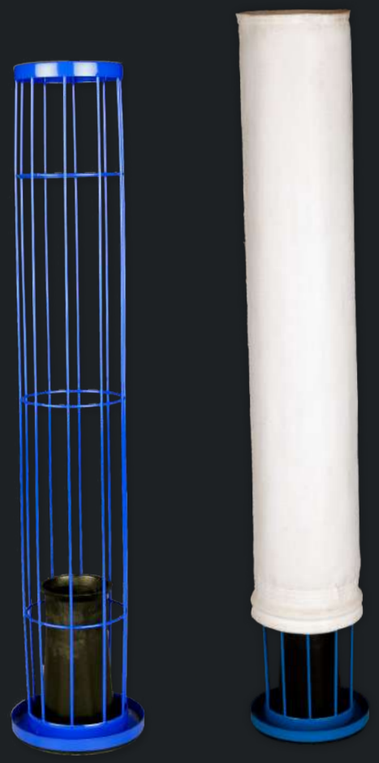
- Confeccionadas con tejido de poliéster punzonadas para todo tipo de filtro de polvo.
- También fabricadas con:
  Teflón con tratamiento antihumedad.
- Fibra antiestática (fibras de carbono, acero inoxidable, etc.)

## ENTELADURAS PARA RECENDORES



- Acabadas con cintas de refuerzo transversales o sin ellas. Disponemos de medidas standard del mercado, así como diseño según muestra facilitada.
  El rendimiento del cernido de harinas difíciles, es superior en una enteladura bien confeccionada.

## REJILLAS SOPORTE MANGAS FILTRO



- Fabricadas para todo tipo de filtro, acabadas con tratamiento plastificado atóxico, para productos alimenticios.

## ALMOHADILLA RECTANGULAR DE ALGODÓN



- Algodón 100% con un remache metálico para desentrape en general.

## ENTELADURAS PARA SASOR



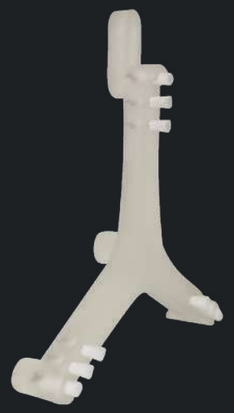
- Listas para su montaje directo en los sasores, confeccionadas con telas de nytal, según medidas facilitadas por el cliente.

## MANGAS PARA PLANCHISTER

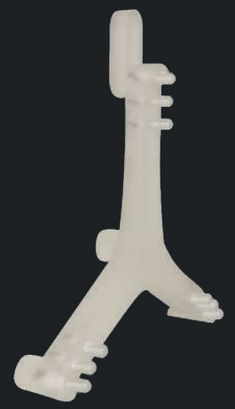


- Se fabrican a medida con uno, dos o más aros centrados. Bordón elásticos en las dos bocas, para una sujección más segura y rápida de las boquillas de planchister.

## LIMPIADOR DE ESTRELLA CON PELO



## LIMPIADOR DE ESTRELLA CON TACOS



## LIMPIADOR GRANDE CON TACOS



## LIMPIADOR GRANDE CON PELO DE NYLON



## TACO ASPA DE POLIESTER



## TACO ROMBO POLIURETANO



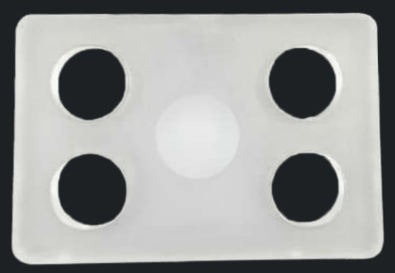
## LIMPIADOR TRIANGULARWWW CON TACOS



## ALMOADILLA TRIANGULAR CON PELO



## DESENTRAPE ENÉRGICO



## DESENTRAPE ENÉRGICO



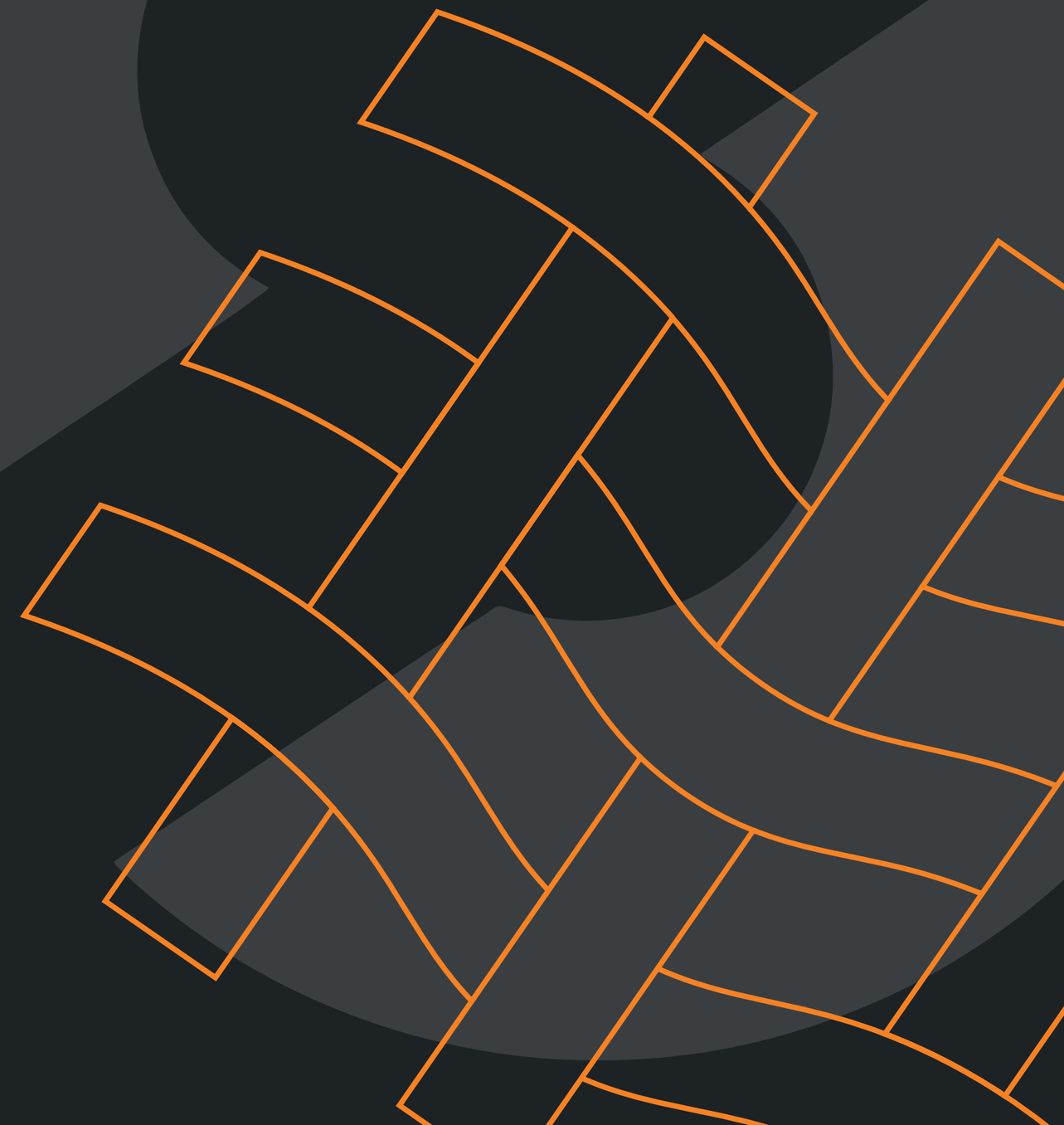
## DESENTRAPE SUAVE



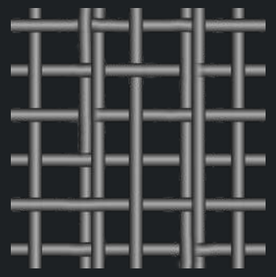
# TEJIDOS SINTÉTICOS Y METÁLICOS

Pág. 07-11

# 04



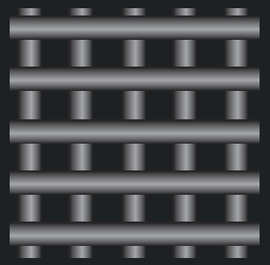
| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| 3 -300 | 100+2x60 - 100 | 24/25 | 55% |
| 4 -280 | 100+2x60 - 100 | 25/26 | 53% |
| 5 -250 | 100+2x60 - 90 | 27/29 | 51% |
| 6 -212 | 90+2x60 - 80 | 31/34 | 49% |
| 7 -200 | 80+2x60 - 80 | 33/35 | 48% |
| 8 -180 | 80+2x60 - 70 | 35/40 | 46% |
| 8 1/2 -160 | 70+2x60 - 70 | 39/43 | 44% |
| 9 -150 | 70+2x60 - 60 | 41/48 | 44% |
| 9 1/2 - 140 | 60+2x60 - 60 | 44/50 | 43% |
| 10 -132 | 60+2x50 - 60 | 47/52 | 43% |
| 10 1/2-125 | 60+2x50 - 60 | 49/54 | 41% |
| 11 -118 | 60+2x50 - 50 | 51/60 | 42% |
| 12 -112 | 60+2x50 - 50 | 53/62 | 40% |
| 12 1/2 -106 | 60+2x43 - 50 | 56/64 | 40% |
| 13 -100 | 60+2x50 - 50 | 57/67 | 38% |
| 14 - 95 | 50+2x43 - 50 | 61/69 | 38% |
| 14 1/2 -90 | 50+2x43 - 50 | 63/71 | 37% |
| 15 -85 | 50+2x43 - 50 | 65/74 | 35% |
| 17 -80 | 50+2x43 - 50 | 68/81 | 35% |
| 20 -75 | 50+2x43 - 50 | 70/85 | 34% |
| 21 -71 | 50+2x39 - 50 | 74/88 | 33% |
| 25 -63 | 43+2x43 - 50 | 78/94 | 30% |



**NYLON MILLING**

**CALIDAD DE MOLINERÍA**

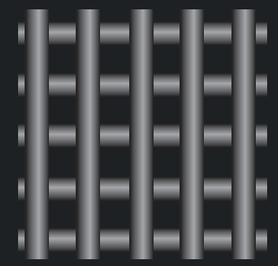
| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| 3 MF -300 | 120/120 | 23,5 | 51% |
| 4 MF -280 | 120/120 | 25 | 51% |
| 5 MF -250 | 100/100 | 28,5 | 51% |
| 7 MF -200 | 100/100 | 32,5 | 44% |
| 8 MF -180 | 90/90 | 36,5 | 43% |
| 8 1/2 MF -160 | 90/90 | 40 | 42% |
| 9 MF -150 | 80/80 | 43 | 42% |
| 9 1/2 MF - 140 | 80/80 | 45 | 41% |
| 10 MF -132 | 70/70 | 49 | 43% |
| 10 1/2 MF -125 | 70/70 | 51 | 41% |
| 11 MF -118 | 70/70 | 53 | 41% |
| 12 MF -112 | 60/60 | 57,5 | 42% |
| 13 MF -100 | 60/60 | 60 | 39% |



**NYLON MF**

**CALIDAD MF MILLING FORTE**

| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| 3 XXX -300 | 140/140 | 22,8 | 47% |
| 4 XXX -280 | 140/140 | 23,8 | 45% |
| 5 XXX -250 | 120/120 | 27 | 46% |
| 6 XXX -212 | 120/120 | 30,1 | 41% |
| 7 XXX -200 | 120/120 | 31,2 | 39% |
| 8 XXX -180 | 100/100 | 35,7 | 41% |
| 8 1/2 XXX -160 | 100/100 | 38,5 | 38% |
| 9 XXX -150 | 90/90 | 41,7 | 39% |
| 9 1/2 XXX -140 | 90/90 | 43,5 | 37% |
| 10 XXX -132 | 80/80 | 47,1 | 39% |
| 10 1/2 XXX -125 | 80/80 | 48,8 | 37% |
| 11 XXX -118 | 80/80 | 50,5 | 36% |
| 12 XXX -112 | 70/70 | 55 | 38% |
| 13 XXX -100 | 70/70 | 58,8 | 35% |
| 14 XXX - 95 | 70/70 | 60,6 | 33% |
| 14 1/2 XXX - 90 | 60/60 | 66,7 | 36% |
| 17 XXX -80 | 60/60 | 71,4 | 33% |



**NYLON XXX**

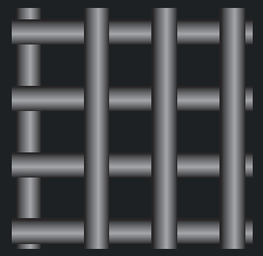
**XXX CALIDAD PESADA TRIPLE EXTRA**

| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| 3 HD - 300 | 200/200 | 20,1 | 36% |
| 5 HD - 250 | 160/160 | 24,4 | 37% |
| 6 HD - 210 | 140/140 | 28,6 | 36% |
| 8 HD - 177 | 120/120 | 33,6 | 36% |
| 9 HD - 150 | 90/90 | 41,8 | 39% |
| 11 HD - 120 13 | 80/80 | 48,8 | 37% |
| HD - 100 | 70/70 | 57,1 | 36% |



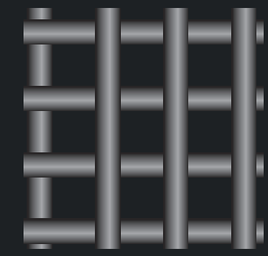
**NYLON**

**ASTM Tejidos según norma ASTM (EEUU)**



**NYLON GG**
**XXX CALIDAD PESADA**
**TRIPLE EXTRA**

| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| 12 GG 1800 | 500/500 | 4,3 | 61% |
| 14 GG 1600 | 450/450 | 4,9 | 61% |
| 15 GG 1400 | 450/400 | 5,4 | 59% |
| 16 GG 1320 | 400/400 | 5,8 | 59% |
| 17 GG 1250 | 400/350 | 6,1 | 59% |
| 18 GG 1180 | 350/350 | 6,5 | 59% |
| 19 GG 1120 | 350/350 | 6,8 | 58% |
| 20 GG 1000 | 320/320 | 7,6 | 58% |
| 22 GG 950 | 300/300 | 8,0 | 58% |
| 23 GG 900 | 300/300 | 8,3 | 57% |
| 24 GG 850 | 300/280 | 8,7 | 56% |
| 26 GG 800 | 280/280 | 9,2 | 55% |
| 27 GG 750 | 280/260 | 9,8 | 55% |
| 28 GG 710 | 260/260 | 10,3 | 54% |
| 30GG 670 | 260/240 | 10,8 | 53% |
| 31GG 630 | 240/240 | 11,5 | 53% |
| 32 GG 600 | 240/240 | 11,9 | 51% |
| 34 GG 560 | 240/220 | 12,6 | 50% |
| 36 GG 530 | 220/220 | 13,3 | 50% |
| 38 GG 500 | 220/220 | 14,1 | 50% |
| 40 GG 475 | 200/200 | 14,8 | 50% |
| 42 GG 450 | 200/200 | 15,4 | 48% |
| 44 GG 425 | 200/200 | 16,0 | 46% |
| 45 GG 400 | 180/180 | 17,2 | 48% |
| 47 GG 375 | 180/160 | 18,3 | 47% |
| 50 GG 355 | 160/160 | 19,4 | 48% |
| 52 GG 335 | 160/160 | 20,2 | 46% |
| 54 GG 315 | 160/160 | 21,0 | 44% |
| 58 GG 300 | 140/140 | 22,7 | 47% |
| 60 GG 280 | 140/140 | 23,8 | 45% |
| 64 GG 265 | 140/140 | 24,7 | 43% |
| 66 GG 250 | 120/120 | 27,0 | 46% |
| 68 GG 243 | 120/120 | 27,5 | 45% |
| 70 GG 236 | 120/120 | 28,1 | 44% |
| 72 GG 224 | 120/120 | 29,1 | 43% |
| 74 GG 212 | 120/120 | 30,1 | 41% |



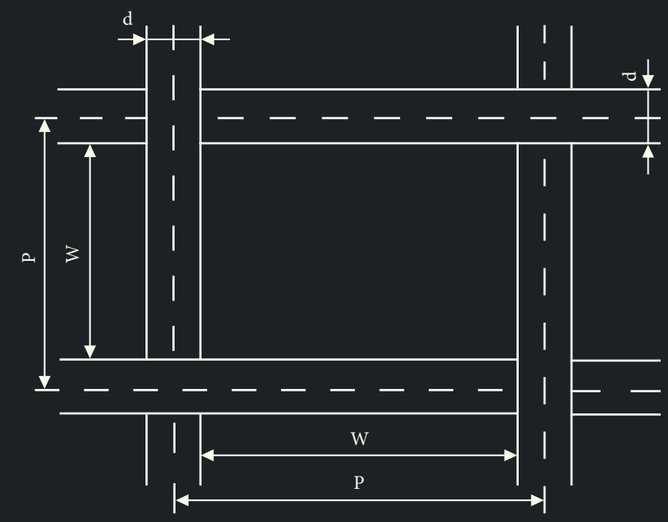
**POLIESTER**
**GG TELAS DE SÉMOLA**
**(TEJIDOS PARA MOLINERÍA)**

| Nº DEL TEJIDO | Ø DEL TEJIDO | HILOS / CM | % SUPERFICIE DE CERNIDO |
|---|---|---|---|
| PE 1800 - 12 GG | 500 | 4,3 | 61% |
| PE 1600 - 14 GG | 450 | 4,9 | 61% |
| PE 1400 - 15 GG | 450 | 5,4 | 57% |
| PE 1320 - 16 GG | 400 | 5,8 | 59% |
| PE 1180 - 18 GG | 350 | 6,5 | 59% |
| PE 1120 - 19 GG | 350 | 6,8 | 58% |
| PE 1000 - 20 GG | 320 | 7,6 | 57% |
| PE 950 - 22 GG | 300 | 8,0 | 58% |
| PE 900 - 23 GG | 300 | 8,3 | 56% |
| PE 850 - 24 GG | 300 | 8,7 | 55% |
| PE 800 - 26 GG | 280 | 9,3 | 55% |
| PE 750 - 27 GG | 280 | 9,7 | 53% |
| PE 710 - 28 GG | 260 | 10,3 | 54% |
| PE 670 - 30 GG | 260 | 10,7 | 52% |
| PE 630 - 31 GG | 240 | 11,5 | 52% |
| PE 600 - 32 GG | 240 | 11,9 | 51% |
| PE 560 - 34 GG | 240 | 12,5 | 49% |
| PE 530 - 36 GG | 220 | 13,3 | 50% |
| PE 500 - 38 GG | 220 | 13,9 | 48% |
| PE 450 - 42 GG | 200 | 15,4 | 48% |
| PE 425 - 44 GG | 200 | 16,0 | 46% |
| PE 400 - 45 GG | 180 | 17,2 | 48% |
| PE 390 - 46 GG | 180 | 17,5 | 47% |
| PE 375 - 47 GG | 180 | 18,0 | 46% |
| PE 365 - 48 GG | 180 | 18,3 | 45% |
| PE 355 - 50 GG | 160 | 19,4 | 47% |
| PE 335 - 52 GG | 160 | 20,2 | 46% |
| PE 315 - 54 GG | 160 | 21,0 | 44% |
| PE 300 - 56 GG | 150 | 22,2 | 44% |
| PE 290 - 58 GG | 150 | 22,7 | 43% |
| PE 265 - 64 GG | 120 | 26,0 | 47% |
| PE 250 - 66 GG | 120 | 27,0 | 46% |

## PRPOIEDADES DE LAS FIBRAS SINTÉTICAS

| DENOMINACIÓN DE LA FIBRA | POLIAMIDA 6,6 PA 6,6 (NYLON) | POLIÉSTER (PET) |
|---|---|---|
| Peso específico | 1,14 | 1,38 |
| Resistencia a la tracción Kg / mm2 en seco | 41-67 | 45-75 |
| Resistencia relativa en mojado % | 85-90 | 100 |
| Alargamiento a la rotura % (en seco) | 20-35 | 15-30 |
| Alargamiento a la rotura % (en mojado) | 25-40 | 15-30 |
| Absorción de humedad % con 65% de humedad relativa del aire y 20ºC | 3,8 | 0,4 |
| Punto de fusión (Cº) | 247-253 | 250-260 |
| Resistencia a la temperatura o temperatura límite en seco | -40ºC hasta 115ºC Amarillecimiento y disminución a la resistencia | -75ºC hasta 150ºC Resistencia al calor seco hasta 150ºC en estado continuo |
| Estabilidad a la luz | Poca | Poca |
| Resistencia a la abrasión | Buena | Mediana |
| Resistencia a los ácidos | Mediana | Buena |
| Resistencia a los álcalis | Buena | Mediana |
| Resistencia a disolventes | Mediana | Buena |
| Resistencia a la Hidrólisis | Buena | Mediana |

## FORMA DE CALIBRAR LAS TELAS




## DEFINICIÓN DE LOS PARÁMETROS

**W** = Abertura o luz de malla, w= p - d (Distancia entre dos hilos contiguos)
**d** = Diámetro del alambre ( Diámetro del hilo antes de tejer)
**p** = Paso de malla ( Distancia entre los centros de dos hilos contiguos)
**S** = Superficie útil (Porosidad)

$$S = \frac{100\ w^2}{(w+d)^2}$$

**Nº de tela** = Nº de pasos malla por unidad de longitud

Las telas metálicas se definen normalmente por los parámetros W y D, por lo que esta información es meramente orientativa y solo para lograr una descripción simplificada de la tela, pero se incluye, al ser aún ampliamente utilizada en dos diferentes versiones, calculadas como sigue (valores en mm.)

$$\text{Nº de tela} = \frac{10}{w+d}$$

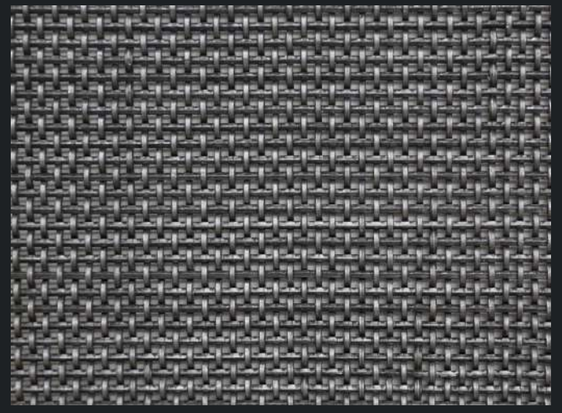
## TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE



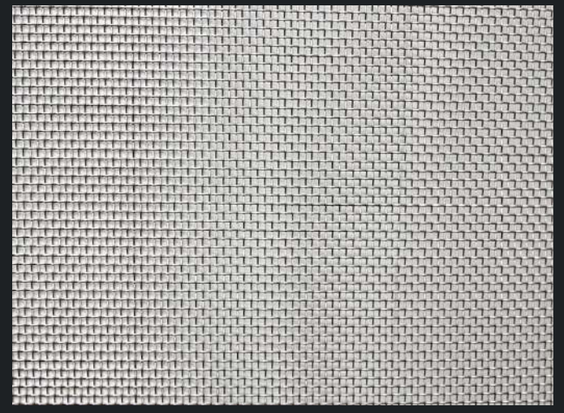
### TELA EXTRAFUERTE PARA DESPUNTADORA



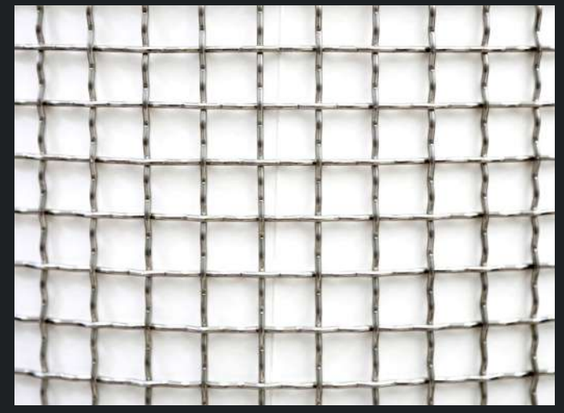
### TELAS FUERTES DE ACERO DESCHINADORA



### TELAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE



### TELAS METÁLICAS ALAMBRE PREONDULADO



# SISTEMAS DE ELEVACCIÓN

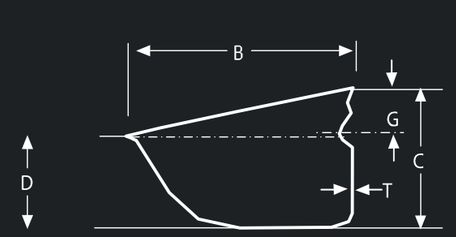
Pág. 12-18

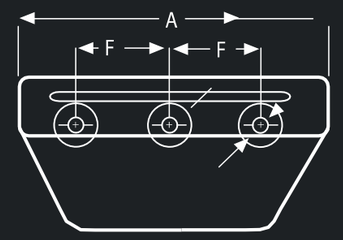
# 05

## CANGILONES SUPER STARCO (TIPO SPS)

SUPER STARCO en acero estampado sin soldaduras.

El cangilón SPS Super Starco™ de acero es el resultado de una intensa investigación para alcanzar la máxima capacidad individual del cangilón, manteniendo al mismo tiempo las características perfectas de llenado y de descarga del cangilón Starco™ original en un amplio rango de velocidades.
Cangilón versátil, disponible en muchas medidas.
Volumen aumentado, con las mismas características de descarga que el cangilón Starco™.
Se requieren menos cangilones por metro, tornillos y perforaciones.



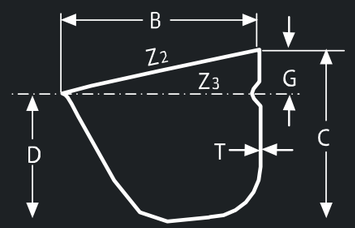



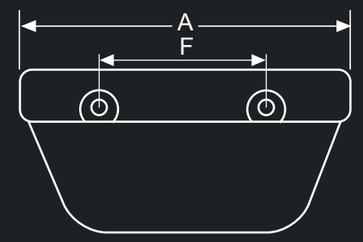



| TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | CAPACIDAD (L) Z2 | CAPACIDAD (L) Z3 | AGUJEROS EMBUTIDOS Nº | E | F | G | MÁX CANG /m M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SPS 80 - 80 | 85 | 80 | 58 | 39 | 0,21 | 0,18 | 2 | 8,0 | 43 | 16 | 15 |
| SPS 100 - 90 | 106 | 89 | 66 | 45 | 0,33 | 0,25 | 2 | 8,5 | 50 | 20 | 10 |
| SPS 120 - 100 | 125 | 105 | 77 | 53 | 0,58 | 0,44 | 2 | 8,0 | 67 | 25 | 12 |
| SPS 130 - 120 | 138 | 120 | 90 | 62 | 0,82 | 0,64 | 2 | 8,5 | 70 | 25 | 10,5 |
| SPS 140 - 120 | 146 | 120 | 90 | 62 | 0,87 | 0,65 | 2 | 8,5 | 70* | 25 | 10,8 |
| SPS 160 - 140 | 166 | 147 | 112 | 78 | 1,58 | 1,20 | 2 | 8,5 | 100 | 30 | 8,6 |
| SPS 180 - 140 | 187 | 147 | 112 | 78 | 1,77 | 1,38 | 2 | 8,5 | 100 | 30 | 8,6 |
| SPS 200 - 150 | 205 | 150 | 112 | 77 | 2,00 | 1,53 | 2 | 9,0 | 100* | 32 | 8,6 |
| SPS 230 - 160/A | 237 | 160 | 120 | 80 | 2,57 | 1,90 | 3 | 9,0 | 70 | 32 | 8 |
| SPS 230 - 160/B | 237 | 160 | 120 | 80 | 2,57 | 1,90 | 2 | 10,5 | 120 | 32 | 8 |
| SPS 240 - 160/A | 247 | 165 | 130 | 92 | 3,08 | 2,40 | 3 | 10,5 | 77* | 35 | 7,4 |
| SPS 240 - 160/B | 247 | 165 | 130 | 92 | 3,08 | 2,40 | 2 | 10,5 | 140* | 35 | 7,4 |
| SPS 260 - 165 | 262 | 165 | 130 | 92 | 3,28 | 2,55 | 3 | 10,5 | 80* | 35 | 7,4 |
| SPS 280 - 165 | 288 | 165 | 130 | 93 | 3,64 | 2,82 | 3 | 10,5 | 80 | 38 | 7,4 |
| SPS 300 - 165/A | 308 | 165 | 135 | 94 | 3,88 | 2,90 | 3 | 9,0 | 100* | 36 | 7,2 |
| SPS 300 - 165/B | 308 | 165 | 135 | 94 | 3,88 | 2,90 | 3 | 11,0 | 100 | 36 | 7,2 |
| SPS 330 - 165 | 340 | 165 | 135 | 97 | 4,40 | 3,50 | 3 | 11,0 | 120 | 38 | 7,2 |
| SPS 350 - 165/A | 360 | 165 | 135 | 94 | 4,50 | 3,65 | 4 | 9,0 | 90 | 38 | 7,2 |
| SPS 350 - 165/B | 360 | 165 | 135 | 94 | 4,50 | 3,65 | 3 | 11,0 | 120 | 38 | 7,2 |
| SPS 280 - 180 | 290 | 182 | 140 | 95 | 4,40 | 3,30 | 3 | 11,0 | 80 | 38 | 7,14 |
| SPS 300 - 180/A | 308 | 182 | 140 | 95 | 4,50 | 3,50 | 3 | 9,0 | 100 | 36 | 7,14 |
| SPS 300 - 180/B | 308 | 182 | 140 | 95 | 4,50 | 3,50 | 3 | 11,0 | 100 | 36 | 7,14 |
| SPS 330 - 180 | 340 | 182 | 140 | 98 | 5,20 | 4 | 3 | 11,0 | 100 | 38 | 7,14 |
| SPS 350 - 180/B | 362 | 182 | 140 | 98 | 5,50 | 4,10 | 3 | 11,0 | 120 | 38 | 7,14 |
| SPS 370 - 180 | 385 | 195 | 140 | 95 | 6,40 | 4,90 | 4 | 11,0 | 90 | 38 | 7,14 |
| SPS 300 - 215 | 310 | 218 | 163 | 112 | 6,70 | 5,20 | 3 | 11,0 | 100 | 50 | 7,14 |
| SPS 330 - 215 | 340 | 215 | 163 | 112 | 7,20 | 5,65 | 3 | 11,0 | 120 | 50 | 5,88 |
| SPS 350 - 215 | 362 | 215 | 162 | 112 | 7,60 | 5,86 | 3 | 11,0 | 120 | 50 | 5,88 |
| SPS 370 - 215 | 381 | 215 | 163 | 112 | 8,60 | 6,48 | 4 | 11,0 | 90 | 50 | 5,88 |
| SPS 450 - 215 | 464 | 215 | 163 | 112 | | 7,70 | 5 | 11,0 | 90 | 50 | 5,88 |

## CANGILONES STARCO ESTÁNDAR (TIPO S)

Un diseño único, creado y diseñado para alcanzar rendimientos excepcionales y reducir la rotura del producto transportado. Combinado el diseño de la cabeza del elevador y el amplio margen de velocidades de trabajo que permiten las cangilones STARCO, se pueden obtener rendimientos muy elevados. Ideal para la manipulación de diferentes productos; desde granos y harinas hasta cementos y fertilizantes.
Agujeros especiales / espesores diferentes
/ refuerzos especiales.
El cangilón S StarcoTM de acero estampado sin soldadura, inoxidable y galvanizado es el sistema original StarcoTM de elevador de cangilones de perfil sumamente bajo. Su diseño permite conseguir una mayor capacidad con un espaciado menor.
Mayor capacidad: puede aumentar hasta un 100% respecto a los elevadores existentes.
Más flexibilidad: opera eficientemente con un amplio rango de velocidades (de 1,25 m/s a 4,55 m/s). Sistema de descarga único: reduce el polvo y daños en el producto.




| TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | T mm. | kg | CAPACIDAD (L) Z2 | CAPACIDAD (L) Z3 | AGUJEROS EMBUTIDOS Nº | E | F | G |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S 100 - 90 | 106 | 89 | 62 | 36 | 0,9 | 0,12 | 0,29 | 0,19 | 2 | 8,5 | 50 | 20 |
| S 130 - 120 | 140 | 114 | 78 | 51 | 1,5 | 0,35 | 0,61 | 0,41 | 2 | 8,5 | 70 | 22 |
| S 180 - 140 | 185 | 140 | 92 | 56 | 1,5 | 0,53 | 1,29 | 0,90 | 2 | 8,5 | 100 | 27 |
| S 230 - 165 | 238 | 165 | 108 | 68 | 2,0 | 1,01 | 2,25 | 1,65 | 2 | 11,0 | 120 | 34 |
| S 280 - 165 | 289 | 165 | 108 | 68 | 2,0 | 1,32 | 2,91 | 2,08 | 3 | 11,0 | 80 | 38 |
| S 300 - 180 | 308 | 182 | 117 | 68 | 2,0 | 1,43 | 3,66 | 2,46 | 3 | 9,0 | 100* | 35 |
| S 300 - 215 | 310 | 217 | 140 | 86 | 2,0 | 2,05 | 5,50 | 4,00 | 3 | 11,0 | 100 | 38 |
| S 330 - 215/2,0 | 340 | 214 | 130 | 81 | 2,0 | 2,09 | 5,51 | 3,92 | 3 | 11,0 | 120 | 38 |
| S 330 - 215/2,5 | 340 | 214 | 130 | 81 | 2,5 | 2,68 | 5,51 | 3,92 | 3 | 11,0 | 120 | 38 |
| S 370 - 215/2,0 | 381 | 214 | 130 | 82 | 2,0 | 2,38 | 6,18 | 4,18 | 4 | 11,0 | 90 | 38 |
| S 370 - 215/2,5 | 381 | 214 | 130 | 82 | 2,5 | 2,98 | 6,18 | 4,18 | 4 | 11,0 | 90 | 38 |
| S 450 - 215 | 464 | 214 | 130 | 85 | 2,5 | 3,40 | 8,00 | 5,59 | 5 | 11,0 | 90* | 38 |

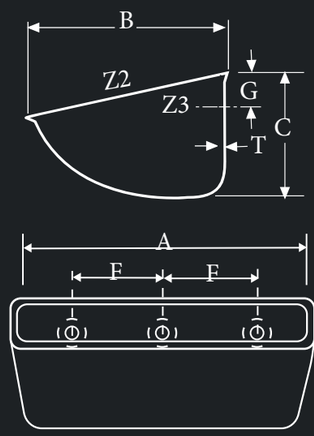
## CANGILONES STARCO EN HDP

El cangilón S Starco™ de HDP, Nylon y PU fue el primer cangilón de perfil bajo en utilizar la descarga centrífuga en una cabeza de elevador parabólico para alcanzar capacidades mucho mayores.
El cangilón Starco™ ha revolucionado el mercado de cangilones de elevadores.

Original sistema Starco™ de alta capacidad. Provee un perfecto llenado y descarga para una gran variedad de productos. Trabaja de manera efectiva en un amplio rango de velocidades, hasta 4.55 m/s.

| TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | T mm. | kg | CAPACIDAD (L) Z2 | Z3 | AGUJEROS EMBUTIDOS Nº | E | F | G |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S 100 - 90 - HDP | 109 | 90 | 62 | 339 | 4,0 | 0,06 | 0,27 | 0,21 | 2 | 8,5 | 50 | 17 |
| S 130 - 120 - HDP | 140 | 121 | 81 | 54 | 4,7 | 0,13 | 1,62 | 0,46 | 2 | 8,5 | 70 | 22 |
| S 150 - 110 - HDP | 159 | 113 | 78 | 51 | 5,2 | 0,17 | 0,72 | 0,49 | 2 | 9,0 | 89 | 24 |
| S 180 - 140 - HDP | 190 | 146 | 94 | 56 | 6,0 | 0,22 | 1,22 | 0,84 | 2 | 8,5 | 100 | 30 |
| S 225 - 140 - HDP | 235 | 140 | 94 | 60 | 6,0 | 0,34 | 1,67 | 1,16 | 2 | 9,0 | 120 | 30 |
| S 230 - 170 - HDP | 240 | 173 | 113 | 70 | 6,0 | 0,43 | 2,23 | 1,64 | 2 | 11,0 | 120 | 38 |
| S 280 - 170 - HDP | 290 | 173 | 113 | 72 | 6,0 | 0,50 | 2,89 | 2,02 | 3 | 11,0 | 80 | 38 |
| S 300 - 180 - HDP/A | 314 | 181 | 124 | 81 | 6,0 | 0,58 | 3,85 | 2,70 | 3 | 9,0 | 102 | 35 |
| S 300 - 180 - HDP/B | 314 | 181 | 124 | 81 | 6,0 | 0,58 | 3,85 | 2,70 | 3 | 9,0 | 100 | 35 |
| S 350 - 180 - HDP | 367 | 181 | 124 | 85 | 7,0 | 0,79 | 4,51 | 3,30 | 4 | 9,0 | 90 | 35 |
| S 330 - 215 - HDP | 342 | 222 | 141 | 92 | 6,0 | 0,78 | 5,39 | 4,54 | 3 | 11,0 | 120 | 38 |
| S 370 - 215 - HDP | 380 | 218 | 141 | 90 | 9,0 | 1,07 | 6,30 | 4,60 | 4 | 11,0 | 90 | 38 |

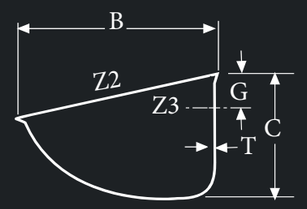


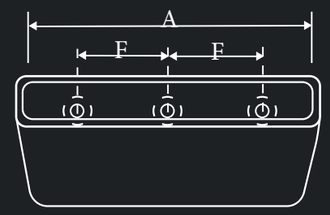


## CANGILONES CC-S

El cangilón CC-S apilable de HDP, Nylon y Poliuretano es de gran volumen, alta resistencia y con una gran capacidad. Está moldeado con polímero blanco virgen de primera calidad para obtener la máxima resistencia y durabilidad.

Diseño apilable que ahorra costes de transporte y almacenamiento.
Máxima resistencia al impacto. Tiene el reborde delantero más grueso del mercado de granulados. Iceberg edge™ asegura la limpieza y la descarga continua.




| TIPO | A mm. | B mm | C mm. | D mm. | T mm. | KG | CAPACIDAD (L) Cang / m $Z_2$ | $Z_3$+10% | $Z_3$ | AGUJEROS EMBUTIDOS | Max. Uds./m. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CC-S 3x2 | 85 | 64 | 553 | 35 | 4,50 | 0,05 | 0,13 | 0,14 | 0,10 | | 15,75 |
| CC-S 4x3 | 112 | 89 | 78 | 54 | 5,00 | 0,11 | 0,37 | 0,32 | 0,29 | | 11,25 |
| CC-S 5x4 | 135 | 115 | 103 | 72 | 5,00 | 0,20 | 0,80 | 0,66 | 0,60 | | 8,75 |
| CC-S 6x4 | 161 | 115 | 103 | 72 | 5,00 | 0,23 | 0,96 | 0,81 | 0,74 | | 8,75 |
| CC-S 7x4 | 186 | 115 | 103 | 72 | 5,00 | 0,26 | 1,13 | 0,96 | 0,87 | | 8,75 |
| CC-S 6x5 | 163 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,37 | 1,48 | 1,27 | 1,15 | | 7,15 |
| CC-S 7x5 | 189 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,41 | 1,74 | 1,49 | 1,35 | | 7,15 |
| CC-S 8x5 | 214 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,45 | 2,00 | 1,72 | 1,56 | | 7,15 |
| CC-S 9x5 | 240 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,50 | 2,22 | 1,88 | 1,71 | | 7,15 |
| CC-S 10x5 | 265 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,54 | 2,53 | 2,17 | 1,97 | | 7,15 |
| CC-S 11x5 | 290 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,59 | 2,78 | 2,39 | 2,17 | | 7,15 |
| CC-S 12x5 | 316 | 141 | 131 | 93 | 6,00 | 0,62 | 3,05 | 2,62 | 2,38 | | 7,15 |
| CC-S 8x6 | 213 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,56 | 2,76 | 2,31 | 2,10 | | 6,00 |
| CC-S 9x6 | 239 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,64 | 2,95 | 2,59 | 2,35 | | 6,00 |
| CC-S 10x6 | 264 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,68 | 3,38 | 3,03 | 2,75 | | 6,00 |
| CC-S 11x6 | 289 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,72 | 3,85 | 3,41 | 3,10 | | 6,00 |
| CC-S 12x6 | 315 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,78 | 4,30 | 3,63 | 3,30 | | 6,00 |
| CC-S 13x6 | 340 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,84 | 4,60 | 3,96 | 3,60 | | 6,00 |
| CC-S 14x6 | 358 | 171 | 154 | 105 | 6,00 | 0,90 | 5,05 | 4,35 | 3,95 | | 6,00 |
| CC-S 10x7 | 273 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,05 | 5,12 | 4,36 | 3,96 | | 5,25 |
| CC-S 11x7 | 299 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,10 | 5,60 | 4,80 | 4,40 | | 5,25 |
| CC-S 12x7 | 324 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,20 | 6,18 | 5,27 | 4,79 | | 5,25 |
| CC-S 13x7 | 350 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,28 | 6,71 | 5,72 | 5,20 | | 5,25 |
| CC-S 14x7 | 375 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,37 | 7,25 | 6,18 | 5,62 | | 5,25 |
| CC-S 15x7 | 400 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,45 | 7,76 | 6,63 | 6,03 | | 5,25 |
| CC-S 16x7 | 426 | 200 | 180 | 127 | 8,00 | 1,53 | 8,30 | 7,08 | 6,44 | | 5,25 |
| CC-S 10x8 | 275 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,44 | 6,66 | 5,71 | 5,19 | | 4,60 |
| CC-S 11x8 | 300 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,55 | 7,35 | 6,30 | 5,73 | | 4,60 |
| CC-S 12x8 | 326 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,66 | 8,07 | 6,92 | 6,29 | | 4,60 |
| CC-S 13x8 | 351 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,76 | 8,75 | 7,51 | 6,83 | | 4,60 |
| CC-S 14x8 | 377 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,88 | 9,47 | 8,14 | 7,40 | | 4,60 |
| CC-S 15x8 | 402 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 1,97 | 10,16 | 8,73 | 7,94 | | 4,60 |
| CC-S 16x8 | 427 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 2,05 | 10,85 | 9,33 | 8,48 | | 4,60 |
| CC-S 18x8 | 479 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 2,30 | 12,28 | 10,57 | 9,61 | | 4,60 |
| CC-S 20x8 | 529 | 228 | 210 | 149 | 10,0 | 2,50 | 13,65 | 11,77 | 10,70 | | 4,60 |
| | | | | | | | | | | SEGÚN ESPECIFIFICACIONES DEL CLIENTE | |

## CANGILONES DRAGAR

El cangilón tipo DRAGAR está fabricado en resinas sintéticas con las siguientes venjajas sobre los metálicos: Menor peso, con el consiguiente ahorro de energía y menor resistencia de la correa.

Paredes resistentes a la abrasión, lisas y pulidas que facilitan una descarga más rápida. Para productos granulados, arroz, azúcar, cemento, arcilla, silice, productos químicos activos, detergentes, abonos, sal, etc.
Deformación elástica sin abolladuras.
Inoxidables, átoxicos y resistentes a productos químicos.

| TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | E mm. | DIÁMETRO mm | Nº DE AGUJEROS | ANCHO DE CORREA | CAPACIDAD | PESO EN GR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 85 | 45 | 80 | 80 | 43 | 7 | 2 | 100 | 0,16 | 60 |
| 100 | 108 | 50 | 93 | 94 | 50 | 8 | 2 | 120 | 0,25 | 75 |
| 120 | 127 | 64 | 106 | 105 | 55 | 8 | 2 | 140 | 0,45 | 100 |
| 140 | 148 | 80 | 116 | 120 | 66 | 8 | 2 | 160 | 0,60 | 145 |
| 160 | 170 | 97 | 127 | 130 | 70 | 8 | 2 | 180 | 0,90 | 200 |
| 180 | 190 | 105 | 138 | 135 | 78 | 8 | 2 | 200 | 1,10 | 250 |
| 200 | 205 | 118 | 144 | 140 | 83 | 10 | 2 | 230 | 1,35 | 310 |
| 250 | 260 | 80 | 160 | 165 | 90 | 10 | 3 | 280 | 2,00 | 470 |
| 315 | 328 | 110 | 190 | 195 | 150 | 11 | 3 | 345 | 3,70 | 810 |



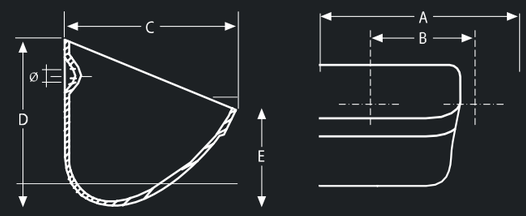
## CANGILONES TIPO GRABELT

El cangilón tipo GRABELT está fabricado con polietileno atóxico, de color blanco.
La temperatura máxima de uso es de 60 Cº.



## CANGILONES TIPO DRAGAR

El cangilón tipo DRAGAR está fabricado con poliamida atóxica, de color verde.
La temperatura máxima de uso es de 150 Cº.



## DISEÑO DE ALTA EFICIENCIA

### CARA FRONTAL LISA

La cara interior y las paredes laterales osn lisas, sin cambos bruscos de curvatura, que ofrecen una descarfa eficaz y sin complicaciones a velocidades más altas.



### SUPERFICIES LATERALES SIN ALAS

Las superficies laterales son sin alas, ya que no tienen ningún tipo de funcionalidad.
Por lo tanto el diseño ofrece más eficiencia con un menor coste de materiales.



### ESPACIADO MENOS

La posibilidad de ser montados extremadamente juntos ofrece un uso más eficaz del espacio vertical de la banda.

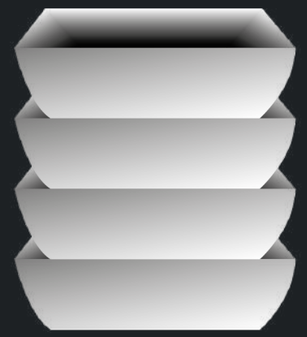
### FONDOS DE ANCHURA DECRECIENTE

Los fondos de anchura decreciente permiten a los cangilones la carga y descarga de con la máxima eficiencia a velocidades más altas.



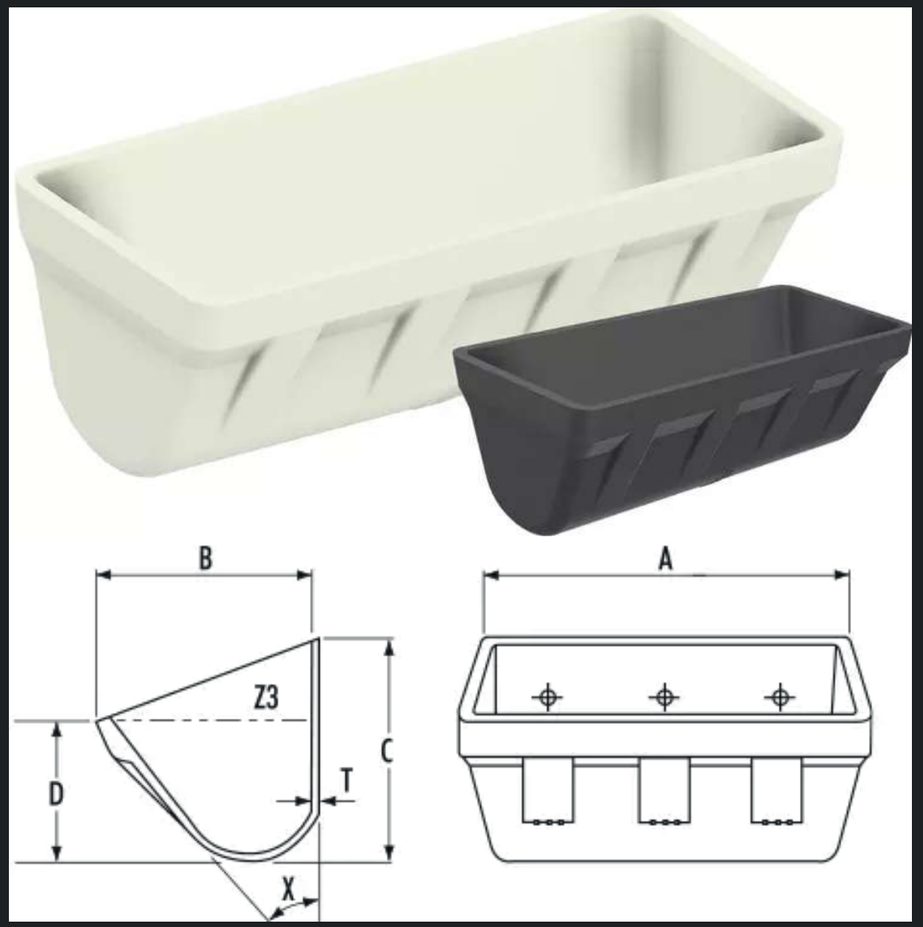
### CAPACIDAD DE APILAMIENTO

La disposición de uno dentro del otro, reduce de manera significativa la cantidad de espacio y los costes asociados al transporte y al almacenamiento



## CANGILONES AA

El cangilón tipo AA de NylathaneTM es idóneo para el servicio muy pesado, ya que cuenta con un reborde delantero reforzado que le confiere una gran resistencia al choque y a la abrasión. Además, es antiestático (108 Ω) y antiadherente, lo que le permite ser apto para los materiales industriales abrasivos de ligeros a pesados.
Reborde delantero reforzado.
Excelente resistencia al desgaste y al choque (20 kJ/m2 en ensayo Izod).
Superfícies autolimpiables.
75% más ligero que el acero soldado.
Antiestático (108 Ω).
No genera chispas ni se desgasta.
Temperatura de servicio: largo plazo -40°C a +110°C (con picos de 150°C a corto plazo).
Apto para materiales industriales abrasivos ligeros y pesados, como arena, áridos, cemento, virutas de madera y fertilizante.




| TIPO | MEDIDAS mm | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | T mm. | X° | PESO ESTIMADO | CAPACIDAD LITROS Z3 AGUA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AA43/NY | 110x80 | 104 | 78 | 79 | 52 | 5,00 | 37 | 0,10 | 0,21 |
| AA54/NY | 130x100 | 135 | 106 | 106 | 74 | 5,00 | 35 | 0,25 | 0,55 |
| AA64/NY | 150x100 | 160 | 106 | 106 | 74 | 5,00 | 35 | 0,29 | 0,67 |
| AA74/NY | 180x100 | 185 | 106 | 106 | 74 | 5,00 | 35 | 0,32 | 0,79 |
| AA75/NY | 180x130 | 184 | 135 | 134 | 95 | 8,00 | 35 | 0,47 | 1,26 |
| AA85/NY | 200x130 | 210 | 135 | 134 | 95 | 8,00 | 35 | 0,52 | 1,46 |
| AA95/NY | 230x130 | 236 | 135 | 134 | 95 | 8,00 | 35 | 0,57 | 1,66 |
| AA96/NY | 230x150 | 238 | 165 | 160 | 108 | 8,50 | 37 | 0,86 | 2,21 |
| AA106/NY | 250x150 | 264 | 165 | 160 | 108 | 8,50 | 37 | 0,94 | 2,50 |
| AA116/NY | 280x150 | 290 | 165 | 160 | 108 | 8,50 | 37 | 1,02 | 2,78 |
| AA126/NY | 300x150 | 316 | 165 | 160 | 108 | 8,50 | 37 | 1,09 | 3,07 |
| AA127/NY | 300x180 | 316 | 184 | 184 | 126 | 8,00 | 36 | 1,33 | 4,00 |
| AA147/NY | 350x180 | 367 | 184 | 184 | 126 | 8,00 | 36 | 1,50 | 4,75 |
| AA148/NY | 350x200 | 365 | 210 | 210 | 143 | 10,00 | 37 | 2,32 | 5,70 |
| AA168/NY | 400x200 | 416 | 210 | 210 | 143 | 10,00 | 37 | 2,60 | 6,60 |
| AA188/NY | 450 x 200 | 467 | 210 | 210 | 143 | 10,00 | 37 | 2,90 | 7,50 |
| AA208/NY | 500 x 200 | 517 | 210 | 210 | 143 | 10,00 | 37 | 3,14 | 8,44 |
| AA228/NY | 550 x 200 | 568 | 212 | 211 | 143 | 12,00 | 37 | 3,65 | 9,35 |
| AA248/NY | 600 x 200 | 619 | 212 | 211 | 143 | 12,00 | 37 | 3,93 | 10,26 |
| AA1810/NY | 450 x 250 | 466 | 260 | 260 | 170 | 12,50 | 37 | 4,37 | 11,02 |
| AA2010/NY | 500 x 250 | 517 | 260 | 260 | 170 | 12,50 | 37 | 4,77 | 12,37 |
| AA2210/NY | 550 x 250 | 568 | 260 | 260 | 170 | 12,50 | 37 | 5,19 | 13,73 |
| AA2410/NY | 600 x 250 | 619 | 260 | 260 | 170 | 12,50 | 37 | 5,60 | 15,08 |

## CANGILONES VERCAN DUREZA 72°

Material poliamida. Antiestáticos. Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 110ºC.

Aplicación para productos granulados de tamaño pequeño o medio, abrasivos,arroz, azúcar, cereales, piensos granulados, cemento, arcilla, sílice, arena de fundición, productos activos, detergentes, abonos, sal, etc.

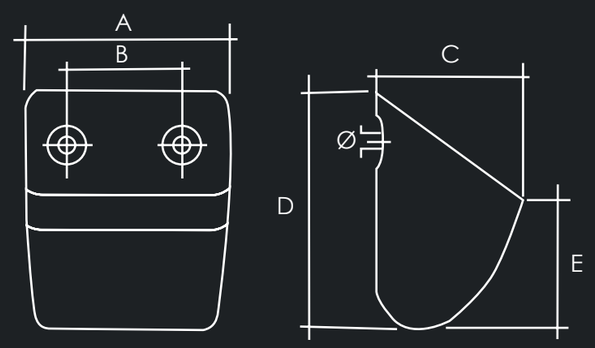


| | TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | E mm. | DIÁMETRO mm | Nº AGUJEROS | CAPACIDAD Dm3 | PESO EN GRAMOS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VERDES | 100 | 113 | 50 | 94 | 97 | 47 | 7 | 2 | 0,24 | 70 |
| | 120 | 129 | 64 | 110 | 106 | 51 | 7 | 2 | 0,41 | 95 |
| | 140 | 145 | 81 | 117 | 120 | 60 | 7 | 2 | 0,55 | 145 |
| | 160 | 170 | 98 | 128 | 132 | 69 | 7 | 2 | 0,75 | 190 |
| | 180 | 190 | 105 | 137 | 140 | 75 | 7 | 2 | 1,10 | 235 |
| | 200 | 205 | 119 | 147 | 142 | 74 | 9 | 2 | 1,24 | 317 |
| | 230 | 237 | 75 | 157 | 152 | 85 | 10 | 3 | 1,64 | 375 |
| | 250 | 262 | 79 | 161 | 165 | 87 | 11 | 3 | 2,17 | 475 |
| | 300 | 305 | 100 | 178 | 180 | 98 | 11 | 3 | 3,30 | 610 |
| | 315 | 328 | 111 | 190 | 195 | 108 | 11 | 3 | 3,45 | 785 |
| BLANCOS | 100 | 107 | 50 | 90 | 90 | 47 | 7 | 2 | 0,24 | 74 |
| | 120 | 129 | 64 | 106 | 106 | 58 | 7 | 2 | 0,41 | 135 |
| | 140 | 145 | 81 | 113 | 120 | 64 | 7 | 2 | 0,55 | 150 |
| | 160 | 170 | 98 | 125 | 132 | 69 | 7 | 2 | 0,83 | 190 |
| | 180 | 190 | 105 | 137 | 140 | 78 | 7 | 2 | 1,17 | 255 |
| | 200 | 205 | 119 | 147 | 142 | 74 | 9 | 2 | 1,24 | 317 |
| | 230 | 237 | 75 | 157 | 152 | 85 | 10 | 3 | 1,64 | 375 |
| | 250 | 262 | 79 | 161 | 165 | 87 | 11 | 3 | 2,17 | 475 |
| | 300 | 305 | 100 | 178 | 180 | 98 | 11 | 3 | 3,30 | 610 |

## CANGILONES NEUCAN DUREZA 62°

Material polietileno. Color blanco. FDA, Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 60ºC. Aplicación para productos pulverulentos y granulados no abrasivos, harinas, tabaco, fruta, piensos, fosfatos y urea en polvo; alimentos en general, productos químicos, materiales húmedos y adhesivos, etc.






| TIPO | A mm. | B mm. | C mm. | D mm. | E mm. | DIÁMETRO mm | Nº AGUJEROS | CAPACIDAD Dm3 | PESO EN GRAMOS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | 106 | 49 | 91 | 89 | 45 | 7 | 2 | 0,22 | 55 |
| 120 | 126 | 63 | 111 | 105 | 47 | 7 | 2 | 0,32 | 75 |
| 140 | 145 | 80 | 111 | 120 | 60 | 7 | 2 | 0,58 | 110 |
| 160 | 169 | 98 | 123 | 132 | 68 | 7 | 2 | 0,79 | 152 |
| 180 | 184 | 104 | 137 | 138 | 75 | 7 | 2 | 1,10 | 201 |
| 200 | 202 | 117 | 147 | 140 | 70 | 9 | 2 | 1,16 | 250 |
| 230 | 237 | 75 | 157 | 152 | 82 | 10 | 3 | 1,58 | 290 |
| 250 | 258 | 78 | 159 | 164 | 82 | 11 | 3 | 2,04 | 360 |
| 300 | 305 | 100 | 178 | 180 | 98 | 11 | 3 | 2,98 | 485 |
| 315 | 32 | 110 | 190 | 195 | 103 | 11 | 3 | 3,30 | 625 |

## CANGILONES JET ACERO

Diseñado para cumplir con todos los productos comunes con velocidades bajas o rápidas.

Cucharón de acero prensado de gran calibre, vida útil muy larga y resistencia óptima garantizada. (espesor de 1 a 4 mm, acero o acero inoxidable). Apto para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, productos industriales).



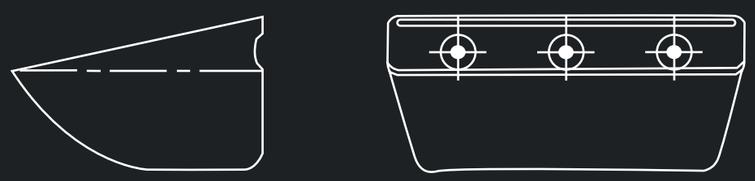


## CANGILONES EURO JET ACERO

Diseñado para productos de difícil fluidez.
Cubo de acero estampado de paredes gruesas, de larga duración y resistencia garantizadas. (Acero o acero inoxidable de 1 a 3 mm de espesor).
Especialmente adecuado para velocidades muy bajas y muy altas.

Adecuado para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, productos industriales). En todas las medidas, bajo pedido.





## CANGILONES JET PLÁSTICO

Diseñado para su uso con productos de flujo difícil.
Versión de cubo de acero grueso embutido con vida útil prolongada y resistencia óptima garantizada. (acero o acero inoxidable de 1 a 2,5 mm de espesor.

Versión del cubo fabricada con polímeros de muy alta calidad (HDPE; nylon PA 6; PU; PA Atex) para una mayor vida útil y una excelente resistencia.
Especialmente adecuado para caudales muy bajos y muy rápidos.
En todas las medidas,bajo pedido.



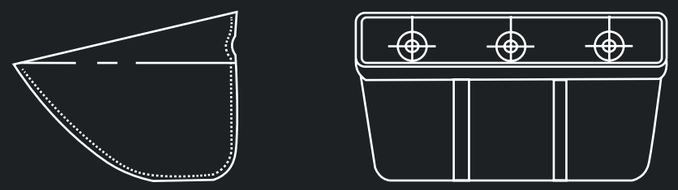


## CANGILONES EURO JET PLÁSTICO

Diseñado para productos de difícil fluidez.
Cubo de polímero de muy alta calidad (HDPE; PA 6 nylon; PU; PA Atex) que garantiza una larga vida útil y una buena resistencia.
Especialmente adecuado para velocidades muy bajas y muy altas.

Adecuado para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, industria pesada). En todas las medidas, bajo pedido.





## BANDA ELEVADORA DE PVC BLANCA CALIDAD ALIMENTARIA

Banda para elevadores de PVC atóxica. Se compone de 3 tejidos con trama flexible y recubrimiento de PVC. Con certificación que establece el cumplimiento de la normativa ATEX.

Ventajas y aplicaciones:

Es una banda con unas características especiales. Dispone de 3 telas de trama flexible en 3 tipo de resistencias con un recubrimiento de PVC especial.

Es alimentaria, antiestática y resistente a productos con grasas animales y vegetales, certificado FDA, por lo cual, es adecuada para harinas y piensos, teniendo múltiples utilidades prácticamente en todos los sectores industriales y agroalimentarios.



## PRPOIEDADES DE LAS FIBRAS SINTÉTICAS

| | |
|---|---|
| Propiedades | ATEX, antiestática, FDA (alimentaria) |
| Resistencia grasas | Productos grasos animales / vegetales; ácidos; abrasivos |
| Temperatura | -15ºC a +80ºC |
| Applicaciones | Productos alimentarios, grasos y oleaginosos |

## ESPECIFICACIONES

| DESIGNACIÓN | CLASE 315/3 | CLASE 650/3 | CLASE 900/3 |
|---|---|---|---|
| Carga de rotura (N/mm) | 300 | 650 | 900 |
| Carga de trabajo 1% alarg. | 30 | 65 | 85 |
| Carga máxima 1,5% alarg. | 40 | 95 | 130 |
| Espesor total (mm) | 5,2 | 6,8 | 8,70 |
| Peso aprox (Kg/m2) | 7,70 | 9,6 | 11,20 |
| Ø Tambor motriz (mm) | 200 | 400 | 400 |
| Cobertura superior (mm) | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Cobertura inferior (mm) | 0,7 | 0,7 | 0,7 |

## BANDA ELEVADORA DE GOMA PARA CANGILONES

### ALARGAMIENTO

El alargamiento máximo del tejido textil de la banda, durante un trabajo de gran fuerza, es de 1,5%.

- En una banda de algodón sería superior al 4%.
- En una banda de nilón superaría al 3%.

Nuestras bandas elevadoras de goma tienen un recubrimiento (grado G) resistentes a los aceites y grasas animales y vegetales (SBR / NBR),además de poseer cualidades ignífugas (grado K).



| MODELO DE LA BANDA | | EP 630/3<br>1,5 + 1,5 | EP 800/4<br>2 + 2 | EP 1000/5<br>2 + 2 |
|---|---|---|---|---|
| Fuerza del tejido | KN / m | 200 | 200 | 200 |
| Número de telas | | 3 | 4 | 5 |
| Fuerza total de tensión | KN / m | 630 | 800 | 1000 |
| Tensión máxima de trabajo | KN / m | 63 | 80 | 125 |
| Espesor de la cobertura del arriba a bajo | mm | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| Espesor nominal de la banda | mm | 7,0 | 8,0 | 10 |
| DIÁMETRO MÍNIMO DE LA POLEA | | | | |
| Menos del 60% de la tensión de trabajo | mm | 315 | 315 | 315 |
| 60% - 80% de la tensión de trabajo | mm | 400 | 400 | 500 |

## BANDA ELEVADORA REFORT 234 MOR (ANTIACEITE ESTÁNDAR)

| | |
|---|---|
| Referencia | DIN 22102 G |
| Calidad Goma | NBR / SBR, antiaceite, antiabrasiva, antiestática, ignífuga (K) |
| Densidad | 1,15 g / cm3 |
| Temperatura | -30ºC a + 60ºC. Puntas 80ºC |
| Dureza | 60 ± 5º Sh |
| Tensión rotura | 15 MPA |
| Alargamiento rotura | 450% mín. |
| Tejido | Poliéster poliamida EP |
| Anchos | De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes) |
| Modelos y recubrimientos | 630/3 EP 1,5+1,5<br>800/4 EP 2+2<br>1000/5 EP 2+2<br>1250/5 EP 2+2 |
| Laterales | Cantos cortados e impregnados en caucho |
| Aplicaciones | Bandas resistentes a los aceites animales y vegetales. |
| Fabricado bajo normas de calidad | ISO 9001<br>ISO 14001 |

## BANDA ELEVADORA REFORT 345 OR T-120º (ANTIACEITE SUPERIOR)

| | |
|---|---|
| Referencia | DIN 22102 G |
| Calidad Goma | NBR, antiaceite, antiestática |
| Densidad | 1,25 g / cm3 |
| Temperatura | -20ºC a + 100ºC. Puntas 120ºC |
| Dureza | 60 ± 5º Sh |
| Tensión rotura | 12 MPA |
| Alargamiento rotura | 300% mín. |
| Tejido | Poliéster poliamida EP |
| Anchos | De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes) |
| Modelos y recubrimientos | 800/4 EP 2+2 |
| Laterales | Cantos cortados e impregnados en caucho |
| Aplicaciones | Bandas resistentes a los aceites minerales.<br>Norma antiaceite ASTM 3 - oil (72h, 100ºC) máx. 10% |
| Fabricado bajo normas de calidad | ISO 9001<br>ISO 14001 |

## BANDA ELEVADORA REFORT HEAT, T-150º C (ANTI-ABRASIVA)

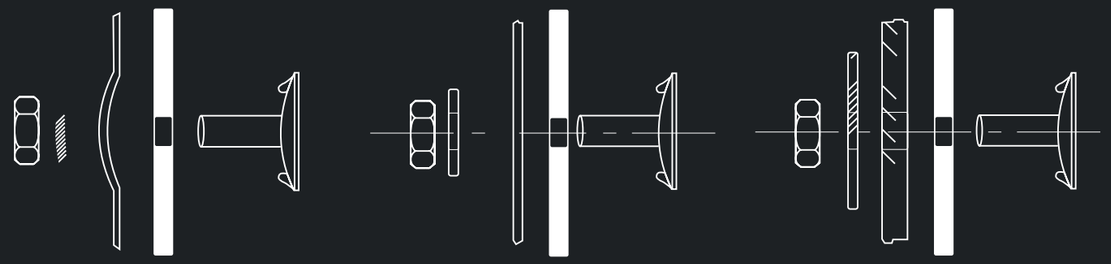
| | |
|---|---|
| Referencia | DIN 22102 Y - ISO 4195 |
| Calidad Goma | SBR |
| Densidad | 1,14 g / cm3 |
| Temperatura | -20ºC a + 150ºC. Puntas 180ºC |
| Dureza | 60 ± 5º Sh |
| Tensión rotura | 15 MPA |
| Alargamiento rotura | 350% mín. |
| Tejido | Poliéster poliamida EP 200 |
| Anchos | De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes) |
| Modelos y recubrimientos | 800/4 EP 2+2 |
| Laterales | Cantos cortados e impregnados en caucho |
| Aplicaciones | Bandas altamente resistentes a la abrasión y a la temperatura (150ºC) |
| Fabricado bajo normas de calidad | ISO 9001<br>ISO 14001 |

## TORNILLOS PARA CANGILÓN

### Tornillos de Cangilón DIN 15237 Galvanizados e Inoxidable

Aplicaciones:
Especificación técnica del eurotornillo:
- Gran diámetro de cabeza
- Electro cincado plateado o en inoxidable
- Tambien disponible Arandelas cóncavas
- Tuerca autoblocante para seguridad adicional

### Aplicaciones



Para cangilones de acero con agujeros **planos**.

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela pequeña y plana

Para cangilones de acero con agujeros **huecos**.

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela cóncava

Para cangilones de **plástico.**

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela grande y plana.

## GALVANIZADOS

| (mm.) | Pcs (Kg.) | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tamaño del tornillo | M6 | M7 | M7 | M8 | M8 | M10 | M12 |
| Díámetro de la cabeza | 20 | 23 | 23 | 30 | 30 | 35 | 40 |
| Longitud del tornillo | 25 | 22 | 30 | 30 | 40 | 35 | 50 |

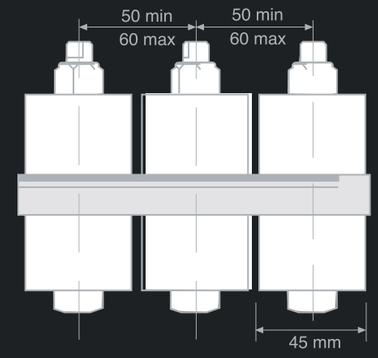
## INOXIDABLES

| (mm.) | Pcs (Kg.) | | | |
|---|---|---|---|---|
| Tamaño del tornillo | M7 | M7 | M8 | M8 |
| Díámetro de la cabeza | 23 | 23 | 30 | 30 |
| Longitud del tornillo | 22 | 30 | 30 | 40 |

## UNIONES PARA BANDAS ELEVADORAS

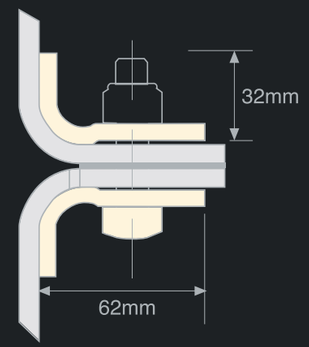
### Super- Grip

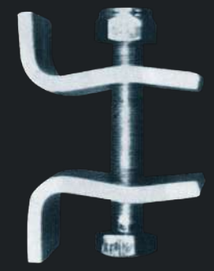
Es el sistema de empalme de banda elevadora más eficaz.




### Nº 1

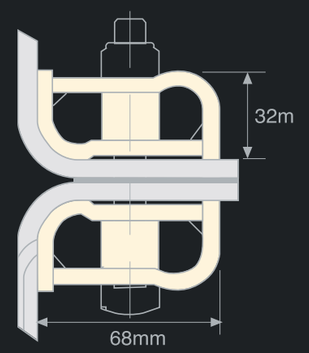
Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.
Tornillo M14 x 80



### Nº 3

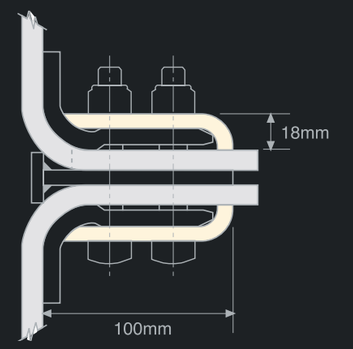
Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.
Tornillo M14 x 100






### Nº 4

Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.
Tornillo M14 x 100





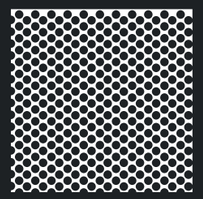

# CHAPA PERFORADA

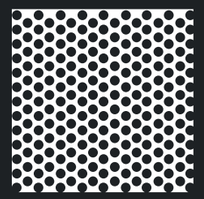
Pág. 19-22

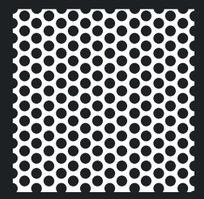
# 06

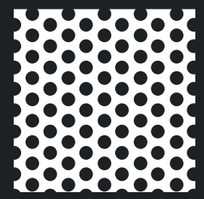


## AGUJEROS REDONDOS / CHAPA PERFORADA NORMAL


1 mm. Ø

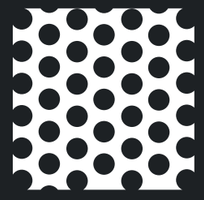

1,20 mm. Ø

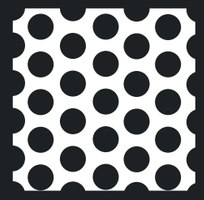

1,50 mm. Ø

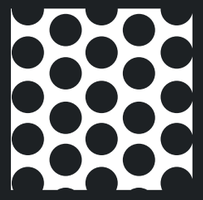

2 mm. Ø


2,50 mm. Ø


3 mm. Ø


3,5 mm. Ø


4 mm. Ø


5 mm. Ø


6 mm. Ø


7 mm. Ø


8 mm. Ø


9 mm. Ø


10 mm. Ø


11 mm. Ø


12 mm. Ø


13 mm. Ø


14 mm. Ø

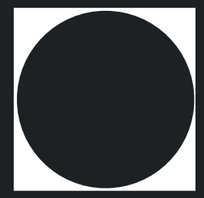

15 mm. Ø


16 mm. Ø


18 mm. Ø


20 mm. Ø


25 mm. Ø


30 mm. Ø

◀ Tabla de distancias entre centros y coeficiente de perforación en chapa perforada normal de agujero redondo

**Distancia entre centros de agujeros**
**12,5**

**Coeficiente de perforación**
**28**

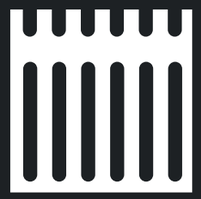
**GROSOR EN mm.**

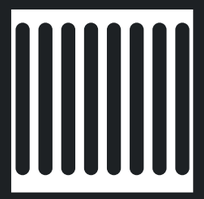
| Ø | 0,5 | 0,8 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,5 | 1,5 10 | | | | | | | | | | | | |
| 0,8 | 2,25 12,7 | 2,25 12,7 | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 23 | 2 23 | 2,25 18 | | | | | | | | | | |
| 1,2 | 2,3 24 | 2,3 24 | 2,3 24 | | | | | | | | | | |
| 1,5 | 3 23 | 3 23 | 3 23 | 3 23 | | | | | | | | | |
| 1,8 | 3 32 | 3 32 | 3 32 | 3 32 | | | | | | | | | |
| 2 | 3,6 28 | 3,6 28 | 3,6 28 | 3,6 28 | 4 23 | | | | | | | | |
| 2,5 | 4 35 | 4 35 | 4 35 | 4 35 | 4 35 | 5 23 | | | | | | | |
| 3 | 5 34 | 5 34 | 5 34 | 5 34 | 3 34 | 5 34 | 6 23 | | | | | | |
| 3,5 | 5,5 36 | 5,5 36 | 5,5 36 | 5,5 36 | 5,5 36 | 6 31 | 7 23 | | | | | | |
| 4 | 6 40 | 6 40 | 6 40 | 6 40 | 6 40 | 6 40 | 6 40 | 8 23 | | | | | |
| 5 | 7,2 43 | 7,2 43 | 7,2 43 | 7,2 43 | 7,2 43 | 7,2 43 | 7,2 43 | 9 28 | 10 23 | | | | |
| 6 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 8,5 45 | 10 32,5 | 11,3 21 | | | |
| 7 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 10 44 | 11 37 | 11 37 | 12,5 28 | | |
| 8 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 11,3 45 | 13 34 | 13 34 | | 15 26 | |
| 9 | 13 43 | 13 43 | 13 43 | 13 43 | 13 43 | 13 43 | 13 13 | 13 43 | 15,2 31,5 | 15,2 31,5 | | | |
| 10 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 14 46 | 15,2 40 | 15,2 40 | | 16 35 | 16 |
| 11 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | 15,2 47 | | | | | |
| 12 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 16 51 | 18 40 | 18 40 | | 19 36 | 19 |
| 13 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | 17 53 | | | | | |
| 14 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 19 49 | 20 44 | 20 44 | | 21 40 | 21 |
| 15 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 19 56 | 21 45 | 21 45 | | 22 42 | 22 |
| 16 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 20 58 | 23 44 | 23 44 | | | |
| 17 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | 23,5 47 | | | |
| 18 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 23 55 | 26 43 | 26 43 | | 28 37 | 38 |
| 19 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | 24 56 | | | |
| 20 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 25,2 57 | 28 45 | 28 45 | | 30 40 | 30 |
| 22 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 29 52 | 32 43 | 32 43 | | 32 43 | 32 |
| 25 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 32 55 | 34 49 | 34 49 | | 36 43 | 36 |
| 28 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | 35 58 | | | |
| 30 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 37 59 | 44 42 | 44 42 | | 40 50 | 40 |
| 35 | | 44 57 | 44 57 | 44 57 | 44 57 | 44 57 | 44 57 | 44 57 | 46 52 | 46 52 | | 46 52 | 46 |
| 40 | | | 50 58 | 50 58 | 50 58 | 50 58 | 50 58 | 50 58 | 50 58 | 50 58 | | 52 54 | 52 |
| 45 | | | 56 58 | 56 58 | 56 58 | 56 58 | 56 58 | 56 58 | 56 58 | 56 58 | | 56 58 | 56 |
| 50 | | | | 62 59 | 62 59 | 62 59 | 62 59 | 62 59 | 62 59 | 62 59 | | 62 59 | 62 |
| 55 | | | | | | | | 68 59 | 68 59 | 68 59 | | 68 59 | 68 |
| 60 | | | | | | | 73 61 | 73 61 | 73 61 | 73 61 | | 73 61 | 73 |
| 65 | | | | | | | | 80 60 | 80 60 | 80 60 | | 80 60 | 80 |
| 70 | | | | | | | 92 52 | 92 52 | 92 52 | 92 52 | | 88 57 | 88 |
| 75 | | | | | | | | 94 57 | 94 57 | 94 57 | | 94 57 | 94 |
| 80 | | | | | | | 97 63 | 97 63 | 97 63 | 97 63 | | 104 53 | 104 |
| 90 | | | | | | | | 112 58 | 112 58 | 112 58 | | 112 58 | 112 |
| 100 | | | | | | | | 125 58 | 125 58 | 125 58 | | 125 58 | 125 |

Sobre demanda

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS


1,5 x 20 P


2x 20 P


2 x 25 P


3 x 20 P


4 x 20 P


4,75 x 19,75 P


5 x 20 P


5 x 30 P


6 x 30 P


7 x 20 P


8 x 40 P


10 x 40 P


12 x 40 P

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

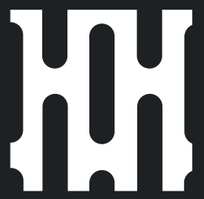

1,5 x 20 Alt


2,5 x 20 Alt


2 x 25 Alt


2,5 x 20 Alt


3 x 20 Alt


4 x 20 Alt


4,75 x 19,75 Alt


6 x 30 Alt


7 x 20 Alt

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N


3 x 20 Alt


4 x 20 Alt


4,75 x 19,75 Alt


5 x 14 Alt


7 x 20 Alt

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS

| ⌀ | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. % |
|---|---|---|---|
| 1,5 x 20 | 4 x 25 | 0,5 a 1 | 30 |
| 2 x 20 | 5 x 25 | 0,5 a 1,5 | 31 |
| 2 x 25 | 4 x 30 | 0,5 a 1 | 42 |
| 2,5 x 20 | 6 x 25 | 0,5 a 1,5 | 33 |
| 3 x 20 | 7 x 26 | 0,5 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 8 x 25 | 0,5 a 2 | 40 |
| 4,75 x 19,75 | 8,35 x 24,25 | 0,5 a 2 | 45 |
| 5 x 20 | 10 x 25 | 0,8 a 3 | 40 |
| 5 x 30 | 10 x 35 | 0,8 a 3 | 43 |
| 6 x 30 | 10,8 x 35 | 0,8 a 2 | 47 |
| 6 x 30 | 12,5 x 37 | 3 | 40 |
| 7 x 20 | 12,5 x 26,5 | 0,8 a 3 | 46 |
| 8 x 40 | 12,5 x 47,5 | 1 a 3 | 53 |
| 10 x 40 | 16 x 50 | 1 a 3 | 50 |
| 12 x 40 | 18 x 50 | 1 a 3 | 53 |

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

| ⌀ | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. % |
|---|---|---|---|
| 1,5 x 20 | 4 x 25 | 0,5 a 1 | 30 |
| 2 x 20 | 5 x 25 | 0,5 a 1,5 | 31 |
| 2 x 25 | 4 x 30 | 0,5 a 1 | 42 |
| 2,5 x 20 | 6 x 25 | 0,5 a 1,5 | 33 |
| 3 x 20 | 7 x 26 | 0,5 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 8 x 25 | 0,5 a 2 | 40 |
| 4,75 x 19,75 | 8,35 x 24,25 | 0,5 a 2 | 45 |
| 6 x 30 | 10 x 25 | 0,8 a 2 | 47 |
| 6 x 30 | 10 x 35 | 3 | 40 |
| 7 x 20 | 10,8 x 35 | 0,8 a 3 | 46 |

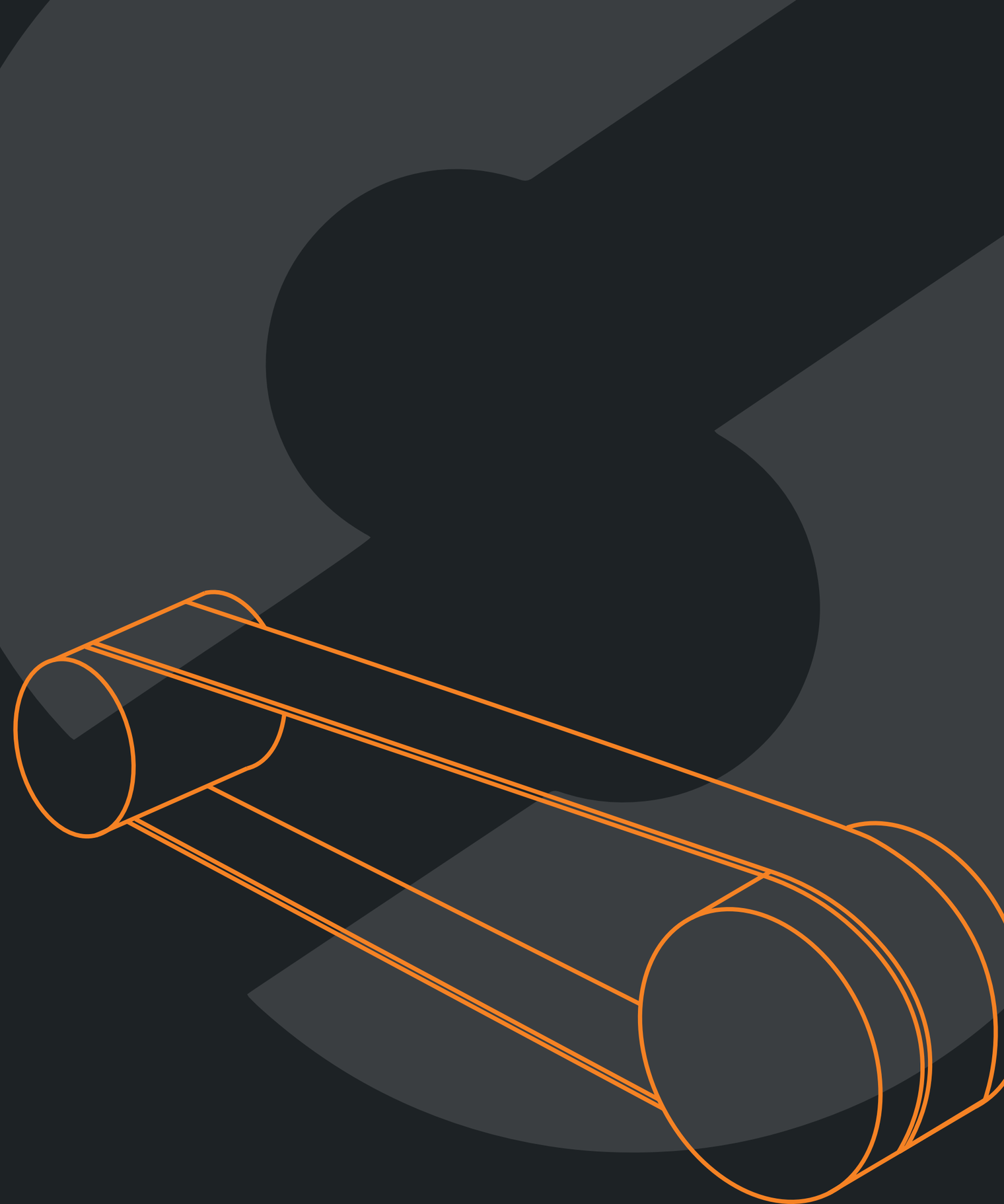
## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

| ⌀ | Distancia (mm) | Espesor (mm) | Coef. % |
|---|---|---|---|
| 3 x 20 | 14 x 26 | 0,8 a 2 | 32 |
| 4 x 20 | 16 x 20 | 0,8 a 2 | 40 |
| 4,75 x 25 | 16 ,75 x 24,25 | 0,8 a 2 | 45 |
| 5 x 20 | 19 x 20 | 0,8 a 2 | 39 |
| 7 x 20 | 25 x 26,5 | 0,8 a 3 | 46 |

# CORREAS DENTADAS SINFÍN DE GOMA

Pág. 23-24

# 07



## Correas “RAPPLON” de transmisión de potencia / Power transmission

Las correas de alto rendimiento RAPPLON, están fabricadas exclusivamente con materiales de alta calidad.

Garantizan, gracias a la solidez y flexibilidad de las capas de poliamida, una segura transmisión de fuerza.

Casi no alargan, mantienen la tensión inicial del montaje y sólo en casos excepcionales necesitan un retensado.

Pueden ser muy delgadas, gracias a su alta resistencia. Por este motivo, son adecuadas para poleas de muy poco diámetro.

Son permanentemente ANTIESTATICAS, e impiden así la acumulación de cargas estáticas. Se ofrecen con el recubrimiento adecuado, para cada aplicación. Son resistentes al calor y a la abrasión, poseen un coeficiente de rozamiento óptimo y ayudan (dependiendo de la dimensión), a la amortiguación del ruido.

Gracias a estas cualidades, se alcanza una alta durabilidad y una transmisión de fuerza impecables trabajando con gran exactitud de revoluciones. Se utilizan capas de cuero al cromo, para accionamientos que están expuestos a suciedades ocasionadas por polvo o lubrificantes.

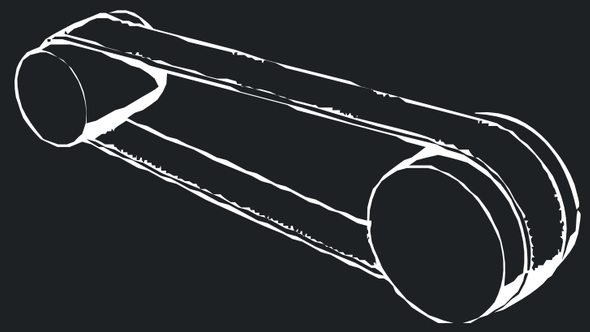
Son unidas de forma segura y fiable, gracias a un eficaz sistema de uniones sin fin con aparatos prácticos y precisos.

No requieren mantenimiento. No precisan cuidados de manutención, ni siquiera sobre instalaciones sometidas a grandes esfuerzos. El simple tratamiento, con el spray de correas RAPPLON, aumenta considerablemente, la duración de las correas planas con capa de cuero al cromo.

Con las correas planas de alto rendimiento RAPPLON podremos conseguir las siguientes ventajas.

- Transmisión segura, de fuerza.
- Gran exactitud, en el número de revoluciones.
- Propiedades excelentes de arrastre.
- Más durabilidad.
- Antiestática permanente.
- Superficies de rodadura robustas.
- Diámetros muy pequeños de poleas.





## CORREAS TRAPECIALES DE POLI-BUTADIENO



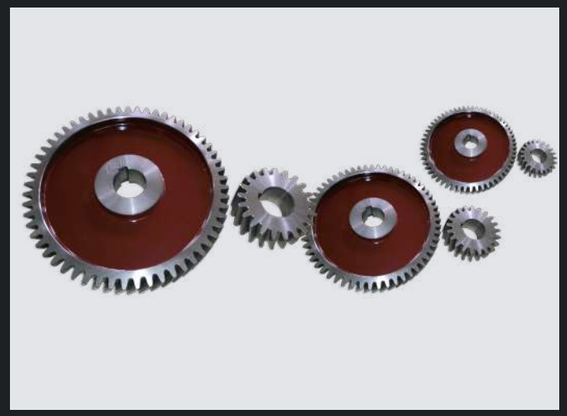
## RODAMIENTOS



## CORREAS DE DISTRIBUCIÓN DENTADAS POR UNA CARA O DOBLE DENTADAS



## ENGRANAJES PARA TRANSMISIÓN DE POTENCIA



# CEPILLERÍA INDUSTRIAL

Pág. 25-26

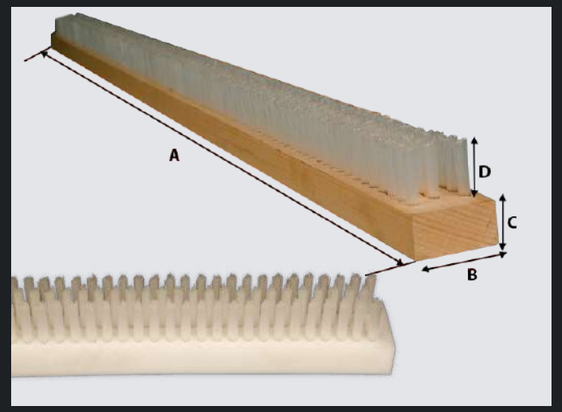
# 08



## CEPILLO PARA LIMPIEZA DE CILINDROS

Existencia en medidas estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm. Otros cepillos se pueden fabricar bajo demanda y plano del mismo.

Se pueden fabricar montados en fibra sintética P.L.P, fibra de tampico, pelo natural (crin), fibra mezcla, pluma de oca.




## CEPILLOS ERIZO

Articulados para limpieza de tubería metálica, construidos con alambre de acero.

| Referencia | 03030 | 03032 | 03034 | 03035 |
|---|---|---|---|---|
| Diámetro mm | 80 | 100 | 120 | 150 |



## CEPILLO AUTOAJUSTABLE

Reglaje automático de presión uniforme y constante en toda la longitud del cilindro, obteniendo un desgaste uniforme.

Dotado de una vaina de acero donde va alojado el cepillo, posee un borde en toda su longitud, que impide que se doble la fibra.

Regulación de presión a voluntad, mediante un sistema elástico graduable.

Se sirve con soportes de hierro, para la sujeción a los laterales del molino.

Longitudes estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm.

Juego completo consistente en: 4 soportes de hierro, 2 fundas y 2 cepillos de fibra sintética P.L.P.



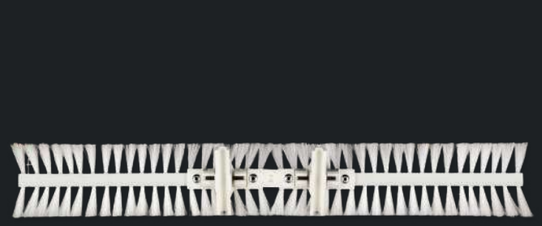


Soporte: Cepillo de 40 mm. de ancho.
Material: Aluminio (Ref. 01970)

## CEPILLOS DE SASOR

Con base PVC, montado con pelo natural. Fabricamos todos los modelos de cepillo, según muestra facilitada por el cliente.

| Referencia | 03549 | 03551 |
|---|---|---|
| Diámetro mm | 180 | 220 |





**CEPILLO DE MANO**
**REF. 03004**



**CEPILLO DE PISO**
**REF. 03005**

# TUBERÍA DE CAIDA

Pág. 27-28

# 09



1. TOLVA



2. CODO UNIVERSAL



3. SEGMENTO O VÉRTEBRA



4. TUBO CON BORDE



5. RASERA



6. BIFURCADO DE 3 VÍAS



7. ANILLO UNIÓN



8. REGISTRO



9. ABRAZADERA



10. VÁLVULA ASIMÉTRICA



11. TAPÓN DE GOMA



12. TUBO DE INSPECCIÓN



13. TUBO DE INSP. CON TAPA



14. VÁLVULA SIMÉTRICA



15. TUBO PASA PAVIMENTO



16. BIFURCADO SIMÉTRICO



12. TUBO DE INSPECCIÓN



La tubería de caída está diseñada para la manipulación de sólidos a granel, transporte neumático y caída gravitacional de productos.
Se comercializan en dos acabados:
• Epoxi RAL1015 con diámetros 100/120/150/200 mm
• Acero Inox. de 1/2 mm de espesor
Esta tubería y su amplia gama de accesorios, termina en cada extremo con una pestaña para su unión modular y posterior montaje rápido y ágil mediante anillos de union de acero inoxidable.



INOX

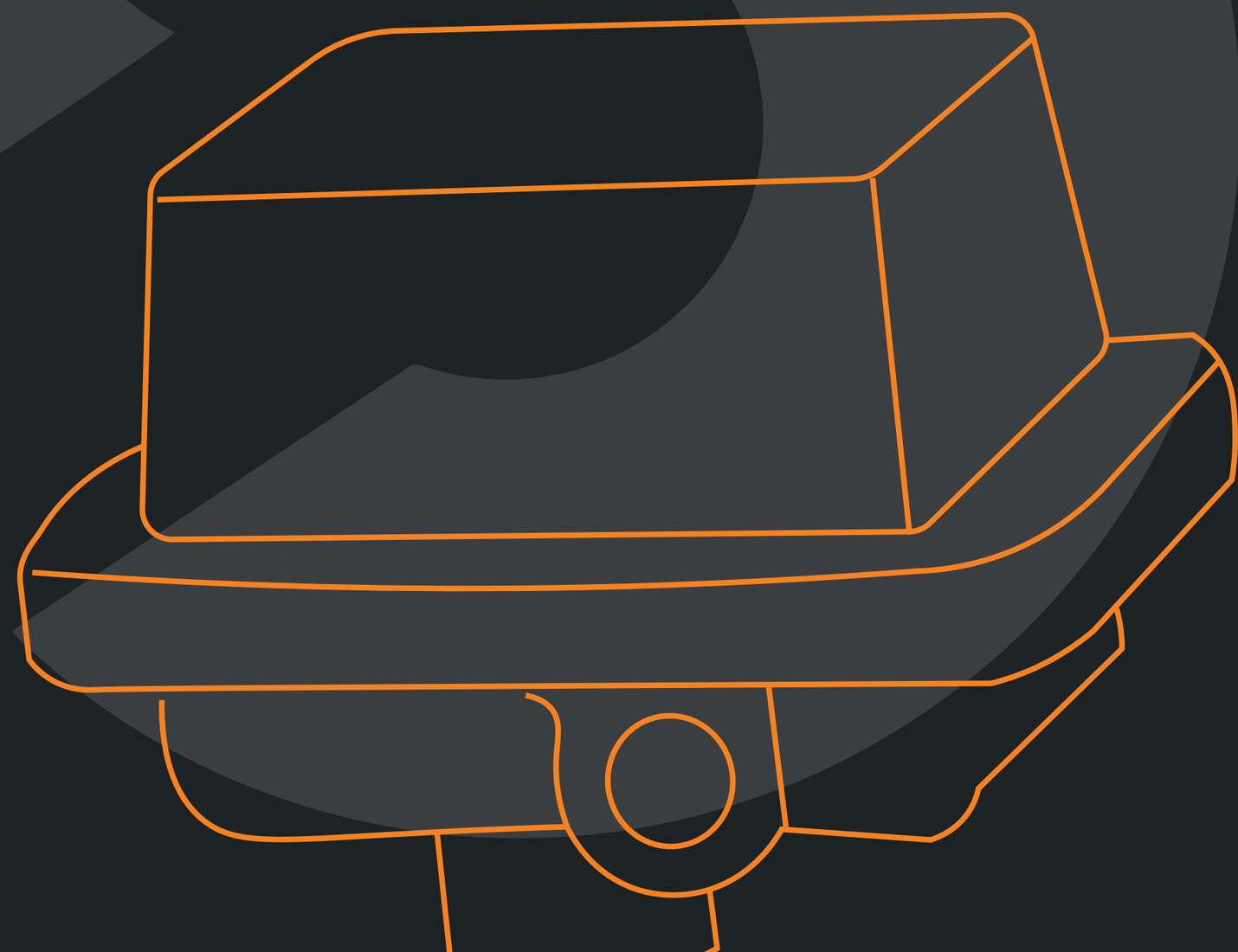


EPOXI

# SISTEMAS DE SEGURIDAD Y CONTROL

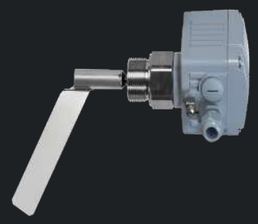
Pág. 29

# 10

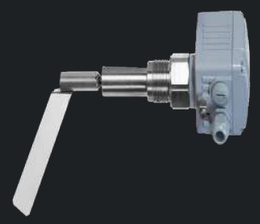


## CONTROLADORES DE PALETAS ROTATIVAS

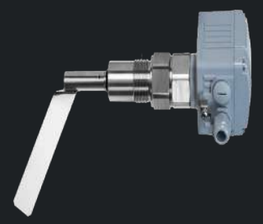
**FDF 21**



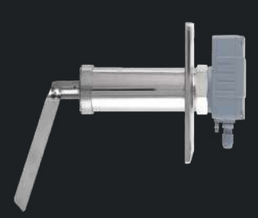
**FDF 22**



**FDF 23**



**FDF 24**



**FDF 25**



**FDF 26**



**FDF 27**



**FDF 28**



**FDF 30**



**IRP**



## CONTROLADORES DE MEMBRANA

**A-100**



**CD**



**CD M2**



**PD**



**AD**



Los controladores de nivel de membrana se componen de un interruptor accionado por una membrana.
La actuación del interruptor es el resultado de la presión ejercida por el material a granel contra la membrana que la obliga a retroceder invirtiendo la posición del interruptor. Se puede utilizar para productos pulverulentos y granulados de flujo fácil y con un peso específico entre 0.3 y 2.5 t/m³. Dentro de la gama de controladores CD y PD se encuentran los siguientes tipos: Inox, sensibilidad regulable, sensible, especial sensible.

Los controladores de nivel rotativos de la familia FDF tienen una amplia variedad de aplicaciones, lo que los conviete en el "todoterreno" del control de nivel. Controlan con seguridad la mayoría de los productos a granel: polvos, harinas, granos, arenas, cementos, plásticos, etc., con densidades de 0.01 a 2 t/m3. No necesitan ajuste aunque varíen las características del material, humedad, conductividad, granulometría, etc.

Estos aparatos se utilizan para el control de nivel en silos, tolvas o recipientes. Pueden instalarse lateralmente o verticalmente. Existe una amplia gama de ejecuciones dentro de la familia de los F9, para poder elegir, de entre los distintos tipos de conexión, tipos de fijación y de prolongación, las opciones más adecuadas para satisfacer la mayoría de las aplicaciones de señalización y control. Para montajes de forma vertical desde la parte superior,

Para la detección de productos pulverulentos, granulados y productos a granel con tamaño de grano máximo de 20 mm. Ideal para depósitos pequeños, con densidades que no superen 1 t/m3.

## CONTROLADORES POR DESPLAZAMIENTO

**MS**



**MS1**



**MP**



El controlador de nivel pendular MS sirve para controlar el nivel máximo de productos a granel que formen talud en silos y depósitos.
Típicamente llenados por gravedad.

Se puede utilizar para productos pulverulentos y granulados hasta 100 mm y con un peso específico entre 0.3 y 3 t/m3.

El controlador por desplazamiento MP con fijación mediante brida plana. Especialmente indicado para detectar el nivel en tolvas o recipientes de reducido tamaño e indicaciones de atasco en roscas sin fin y otros tipos de transporte.

## CONTROLADORES CAPACITATIVOS

## MONITORES DE CONTROL

T500 ELITE
T400 ELITE
T400N ELITE
A400 ELITE
B400 ELITE
X400 ELITE

Entre los controladores de nivel capacitivo, los monitores de control son un sistema combinado de supervisión de la alineación de la banda, velocidad de la banda, temperatura constante de los cojinetes, alineación de la polea y bloqueos para transportadores y elevadoresde cangilones, etc.

**WATCHDOG** Supervisión de la velocidad de la correa (velocidad individual y diferencial) y de la alineación de la correa (bloques de fricción, pulsación y contacto).

- Supervisión de temperatura de los cojinetes, de la alineación de la polea, del bloqueo y de la aceleración.
- Prevención de saltos.
- Pantalla de gráficos LCD de 3,5".
- Tarjeta SD para guardar/restaurar ajustes y actualizaciones de firmware.
- Puerto Ethernet RJ45.
- Compatible con Hazardmon.com para supervisión remota en tiempo real y análisis de datos históricos.

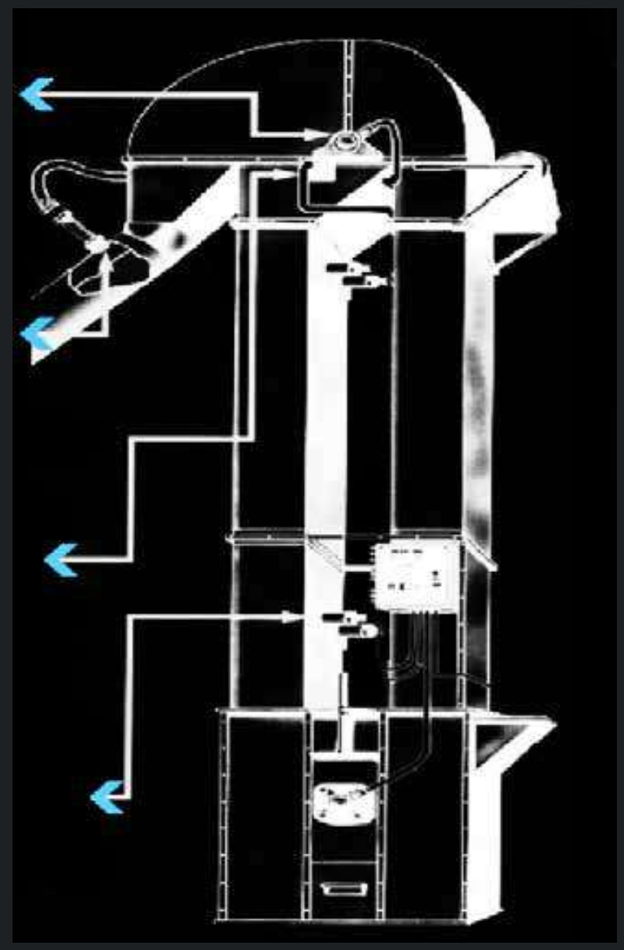



**SENSOR DE TEMPERATURA DE RODAMIENTOS**

**SENSOR DE ATASCOS Y NIVELES**

**SENSOR DE DESVÍO DE BANDA**

**SENSOR DE GIRO / VELOCIDAD**



### SENSOR DE TEMPERATURA DE RODAMIENTOS

La serie MDB para entrada de cables son unos sensores de temperatura de cojinetes para utilizar en cualquier aplicación donde se desee o se necesite vigilar la temperatura de los cojinetes.



### SENSOR DE ATASCOS Y NIVELES

Los Binswitch son unos sensores capacitivos de nivel/bloqueo que detectan situaciones de bloqueo de la canaleta, que pueden detectar niveles altos y bajos dematerial y que omiten la acumulación de polvo.



### SENSOR DE DESVÍO DE BANDA

El WDA3 és un sensor inductivo de desvío de banda para elevadores de cangilones, diseñado para detectar cangilones de acero desde un lateral o desde la parte frontal de la caña del elevador. También se puede usar con cangilones no metálicos a través de los tornillos que sujetan el cangilón a la banda.



### SENSOR DE GIRO/ VELOCIDAD

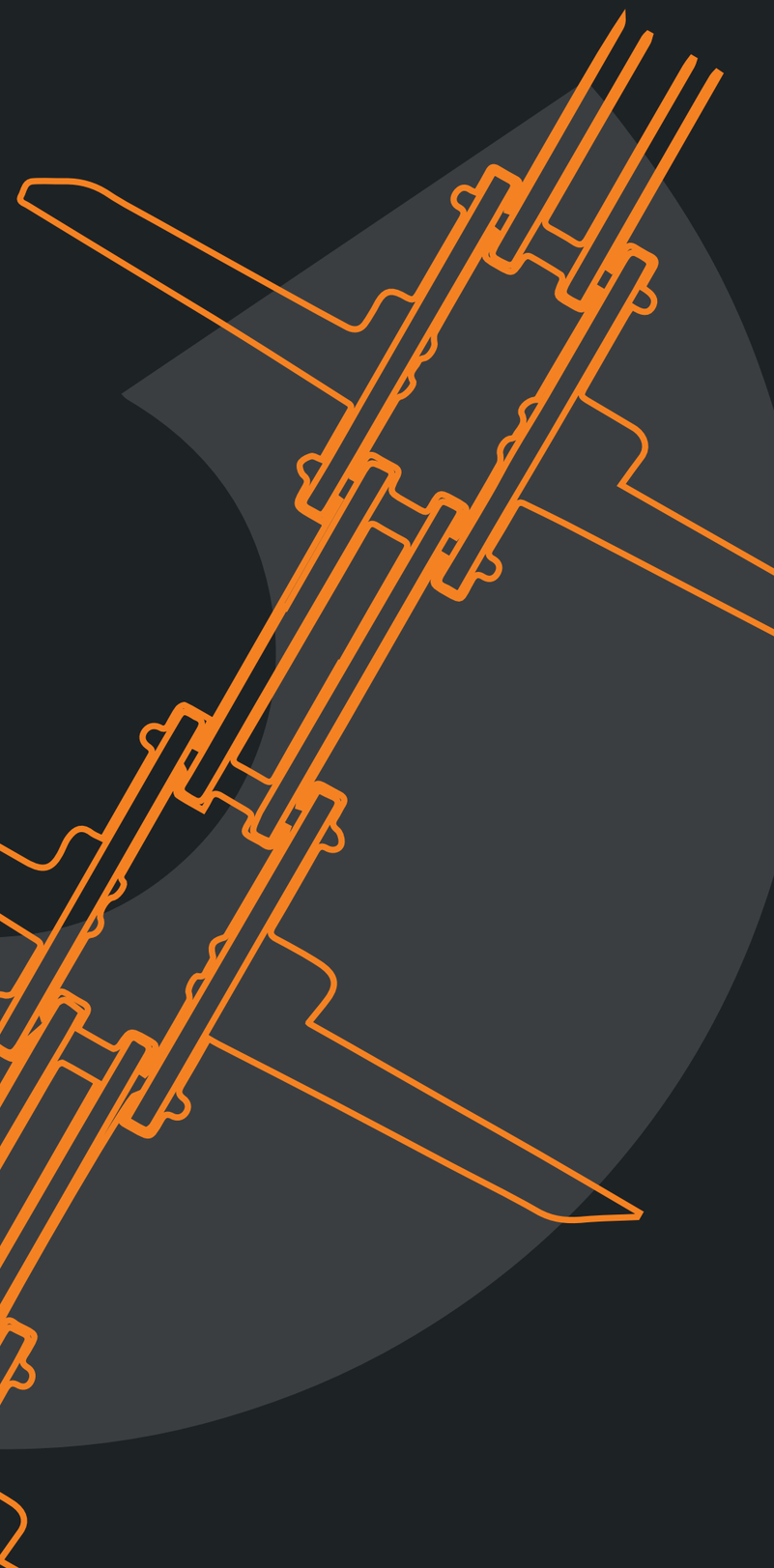
El Whirligig es un equipo de sujeción de sensores a los ejes de máquinas rotativas capaz de realizar tres funciones en uno (objetivo del sensor, soporte y protector). Es apto para todos los sensores inductivos industriales cilíndricos o estilo DIN, incluyendo los de velocidad M100, M300 yM800.



# CADENA TRANSPORTADORA TIPO “REDLER”

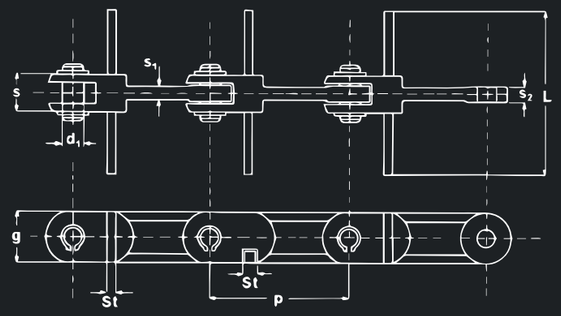
Pág. 30

# 11



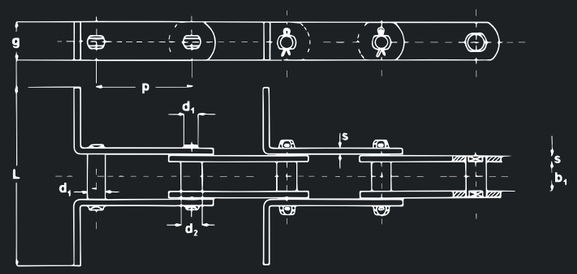
## CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) FORJADAS CON PALAS DE ACERO





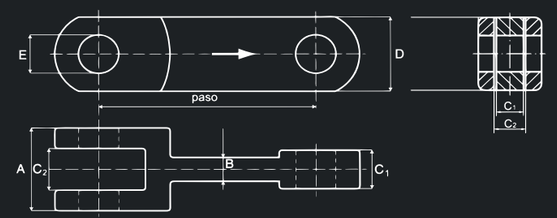

## CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) DE DOBLE MALLA CON PALAS DE ACERO DIN 8165



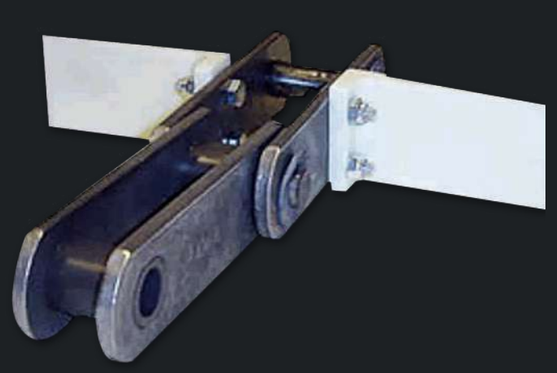


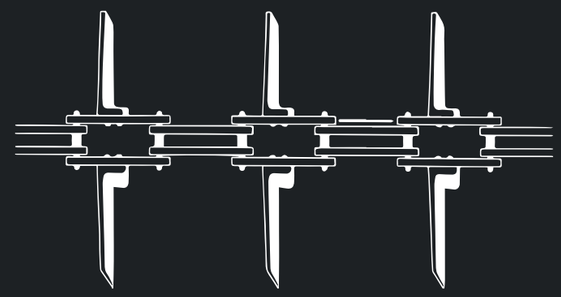

## CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) FORJADAS CON PALAS DE NILÓN






## CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) DE DOBLE MALLA CON PALAS DE NILÓN DIN 8165





# balaguercomponents

Milling and Industry Accessories

Avda. de la Industria, 13 - 15, Nave 2
Pol. Ind. Canastell
03690 - SAN VICENTE DEL RASPEIG
ALICANTE (Spain)

Telf: +34 965 243 024
Fax: +34 965 243 012
e-mail: info@balaguer-components.com
web: www.balaguer-components.com